



TOMRA 5A

SORTER OPTYCZNY

Jeżeli jesteś zainteresowany testami własnego produktu lub potrzebujesz więcej informacji, skontaktuj się z nami.

TOMRA Food EMEA

Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM

Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

ARCHIMEDES SP. Z O.O.

ul. Polna 133
87-100 Toruń
Polska

Tel. +48 601 357 661
Tel. +48 601 457 944
tel. +48 56 657 73 00
info@archimedes.pl
www.archimedes.pl

Sorter TOMRA 5A zapewnia wysoką skuteczność usuwania ciał obcych, ciągłą kontrolę jakości produktów oraz kontrolę jakości obierania i funkcjonowania linii parowych. Wykazując największą przepustowość wśród sorterów dostępnych w przemyśle, sorter TOMRA 5A zwiększa poziom bezpieczeństwa żywności oraz poprawia uzysk i optymalizuje proces produkcji.

UDOSKONALONA TECHNOLOGIA

Sorter TOMRA 5A wykorzystuje górny i dolny zestaw kamer wysokiej rozdzielczości do skanowania produktów „w locie”. Kombinacja pulsujących diod LED, kamer i czujników NIR (bliska podczerwień) zapewnia wykrywanie wad z dokładnością do 1 mm. Sprawdzona i niezawodna technologia gwarantuje **stabilne wykrywanie wad i ciągłą kontrolę jakości**. Sorter można doposażyć o **moduł kontroli obierania** mierzący jakość obierania i obliczający optymalny czas parowania produktów w obieraczkach parowej TOMRA. To połączenie zapewnia lepsze i bardziej stabilne wykrywanie wad i jakości obierania. Szybsze i dokładniejsze reakcje na zmiany parametrów sortera i obieraczki parowej w czasie rzeczywistym **poprawiają jakość produktu końcowego i zwiększają uzysk**.

KORZYŚCI

- Wysoka skuteczność usuwania ciał obcych
- Maksymalne bezpieczeństwo żywności
- Produkcja wyrobów o powtarzalnej klasie i jakości
- Wysoka wydajność i optymalizacja uzysku
- Łatwy w obsłudze
- Dostęp do danych produkcyjnych i statystyki sortowania

DANE DLA UŻYTKOWNIKA

Nowy graficzny interfejs użytkownika TOMRA ACT na bieżąco pokazuje operatorowi dane sortowania w czasie rzeczywistym oraz umożliwia szybką regulację parametrów. Oprogramowanie zapewnia dostęp do historii pracy maszyny i statystyk sortowania przez 24 godziny, co umożliwia przeglądanie danych w określonych ramach czasowych i oferuje **lepszą kontrolę nad zmianami procesu i produkcji**. Sorter TOMRA 5A jest urządzeniem **samokontrolującym się**, które ostrzega wskazane w zakładce osoby w przypadku pojawienia się problemu, który może mieć wpływ na skuteczność pracy sortera.



ZASADA DZIAŁANIA

Produkty są równomiernie rozkładane na taśmie podającej i skanowane w powietrzu przez kamery z obu stron. Po kilku milisekundach defekty są odrzucane przez precyzyjne dysze pneumatyczne umieszczone na końcu taśmy podającej, natomiast dobre produkty kontynuują podróż na linii sortowania. Podczas sortowania analizowana jest jakość obierania przez opcjonalny moduł kontroli obierania. W razie znacznych różnic między zmierzoną jakością a zadanymi przez operatora parametrami, ustawienia obieraczki regulowane są automatycznie.

WYMIARY I WARUNKI TECHNICZNE*

Model	Wymiary				Media	
	Szerokość	Długość	Wysokość	Wzniesienie podawania	Zasilanie elektryczne	Ciśnienie powietrza
TOMRA 5A SERA 500	1 350 mm (53")	3 120 mm (123")	1 750 mm (69")	1 265 mm (50")	Trifásica 1 kW	7 bares
TOMRA 5A SERIA 1000	1 850 mm (73")	3 120 mm (123")	1 750 mm (69")	1 265 mm (50")	Trifásica 1,1 kW	7 bares
TOMRA 5A SERIA 1500	2 350 mm (93")	3 120 mm (123")	1 750 mm (69")	1 265 mm (50")	Trifásica 1,5 kW	7 bares
TOMRA 5A SERIA 2000	2 850 mm (112")	3 120 mm (123")	1 750 mm (69")	1 265 mm (50")	Trifásica 2 kW	7 bares

* Podane informacje są poglądowe i mogą ulec zmianie w zależności od aktualnego zastosowania