



TOMRA 5B

SORTER OPTYCZNY

Jeżeli jesteś zainteresowany bezpłatną demonstracją przy użyciu swojego własnego produktu lub potrzebujesz więcej informacji, skontaktuj się bezpośrednio z nami.

TOMRA Sorting Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Lovaina
BÉLGICA
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/es/food

TOMRA Sorting Food AMERICAS
875 Embarcadero Drive
West Sacramento,
California 95605
EE. UU.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

Archimedes sp. z o.o.
ul. Polna 133
87-100 Toruń
Polska
Tel. +48 601 357 661
Tel. +48 601 457 944
Tel. +48 56 657 73 00
info@archimedes.pl
www.archimedes.pl

Sortownik TOMRA 5B gwarantuje optymalne sortowanie produktów spożywczych. Pomaga zachować najwyższe standardy bezpieczeństwa i jakości produktów spożywczych. Sorter charakteryzuje się przyjazną dla użytkownika konstrukcją, wysoką wydajnością oraz zapewnia najwyższe standardy higieniczne, które spełniają aktualne normy i przepisy.

STABILNA TECHNOLOGIA

Sorter TOMRA 5B został zaprojektowany i opracowany ze szczególnym uwzględnieniem optymalnej wydajności, bezpieczeństwa żywności jakości. Strategiczne połączenie **wielu czujników** i przetwarzania obiektowego za pomocą nowych, zaawansowanych algorytmów kształtu, umożliwia identyfikację pojedynczych wad w strumieniu wchodzącego surowca. Innowacyjna **kontrola 360°** z zastosowaniem inteligentnej technologii widoku przestrzennego poprawia jakość produktów i gwarantuje szybkie **usuwanie ciał obcych**, co zapewnia bardzo sprawny proces sortowania i maksymalną ochronę marki użytkownika.

NAJLEPSZE CECHY KONSTRUKCJI MASZyny

Maszyna spełnia najnowsze mające zastosowanie **przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny**, zapewnia spokój i bezpieczeństwo podczas przeprowadzanego audytu. Otwarta konstrukcja z **szybkim i skutecznym procesem czyszczenia**, ogranicza do minimum ilość trudnodostępnych miejsc i zmniejsza ryzyko nagromadzenia produktu. Sorter TOMRA 5B jest wyposażony w **innowacyjny interfejs użytkownika**. Jest to intuicyjny, bardzo łatwy w obsłudze, funkcjonalny i ergonomiczny interfejs, który przybliży użytkownika do wyprodukowania najwyższej jakości produktów.

ZALETY

- **Maksymalne bezpieczeństwo żywności**
- **Produkcja wyrobów najwyższej jakości**
- **Zoptymalizowana wydajność**
- **Wysokie osiągi**
- **Przyjazny w obsłudze dla użytkownika**
- **Higieniczna konstrukcja**



ZASADA DZIAŁANIA

Produkty są równomiernie rozkładane na taśmie podającej. Potem lasery i inteligentna technologia kamer widoku przestrzennego kontrolują produkt w różnych strefach kontroli. Kilka milisekund później, wady są odrzucane do 1 lub 2 osobnych strumieni odsortu przez dysze powietrzne TOMRA o małej podziałce, które są częścią innowacyjnego, inteligentnego systemu wyrzutu. Dysze powietrzne są ustawione na końcu taśmy podającej. Dobre produkty kontynuują swoją podróż na linii produkcyjnej.

WYMIARY I WARUNKI TECHNICZNE*

Model	Wymiary				Media	
	Szerokość**	Długość	Wysokość	Wzniesienie Podawania	Zasilanie elektryczne	Powietrze
TOMRA 5B SERIA 800	1600 mm (63")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 5 kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIA 1200	2000 mm (79")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 7,5kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIA 1600	2400 mm (94")	4125 mm (162")	2950mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIA 2000	2800 mm (110")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10kVA	87-102 psi 6-7 bar

* Podane informacje są poglądowe i mogą ulec zmianie w zależności od aktualnego zastosowania.
** Szerokość maszyny z otwartymi drzwiczkami.