



BLIZZARD

SORTER OPTYCZNY

**Jeżeli jesteś zainteresowany testami
własnego produktu lub potrzebujesz
więcej informacji, skontaktuj się z nami.**

TOMRA Sorting Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food AMERICAS
875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

ARCHIMEDES SP. Z O.O.
ul. Polna 133
87-100 Toruń
Polska
Tel. +48 601 357 661
Tel. +48 601 457 944
Tel. +48 56 657 73 00
info@archimedes.pl
www.archimedes.pl

Sorter kamerowy swobodnego spadku Blizzard z podświetleniem produktu pulsującymi diodami LED jest doskonałym rozwiązaniem do optycznego sortowania w przemyśle przetwórczym mrożonych owoców i warzyw. Blizzard gwarantuje ciągłą kontrolę jakości, zapewnia bezpieczeństwo żywności przez usuwanie niepożądanych ciał obcych, zdeformowanych produktów oraz wad koloru przy maksymalnej skuteczności!

STABILNA TECHNOLOGIA

Technologia pulsujących diod LED oświetlających produkt różnymi długościami fal i specjalnie zaprojektowany układ czujników zapewniają niezawodne wykrywanie wad **koloru, kształtu i różnic struktury**. Diody LED oświetlające produkt charakteryzują się długą żywotnością, zapewniają stałą i niezawodną skuteczność, czyniąc system oświetlenia sortera **bezobsługowym i praktycznie niewymagającym kalibracji**. Pulsujące diody LED mają znaczną przewagę nad tradycyjnymi źródłami oświetlenia także w zimnym środowisku (poniżej zera), ponieważ **nie wytwarzają ciepła**.

KORZYŚCI

- Wysoka skuteczność usuwania ciał obcych
- Sortowanie według kształtu za pomocą szerokiej gamy dostępnych funkcji analizy obrazu
- Aktywne tło w podczerwieni
- Wykrywanie szkła i przezroczystej folii
- Przyjazny w obsłudze dla użytkownika
- Niskie koszty utrzymania i obsługi
- Duża wydajność
- Dostosowany do współpracy z tunelami szybkiego zamrażania oraz w liniach pakujących

NAJLEPSZA KONSTRUKCJA MASZyny

System szybkich, gęsto ułożonych dysz powietrznych zapewnia skuteczne usuwanie wszystkich defektów z dużą precyzją, dostarczając **produkt końcowy o wysokiej jakości**, a jednocześnie obniża koszty pracy i utratę dobrych produktów przy **zachowaniu wysokiej wydajności**. Otwarta konstrukcja sortera Blizzard ułatwia utrzymanie higieny maszyny oraz zapewnia łatwy dostęp w tkance obsługi i konserwacji. Szafa elektryczna znajduje się z tyłu maszyny, co również ułatwia utrzymanie higieny i gwarantuje długie godziny pracy bez przestojów.



ZASADA DZIAŁANIA

Podajnik wibracyjny rozkłada produkty równomiernie na rynnie zsykowej swobodnego spadku. Pojedyncza warstwa produktu jest wprowadzana do strefy kontroli, gdzie jest podświetlana przez pulsujące diody LED i skanowana kamerami. Po kilku milisekundach defekty są uderzane przez precyzyjne, mocne dysze powietrzne kierujące defekty do strefy odsortu, natomiast dobre produkty kontynuują swobodne spadanie.

WYMIARY I WARUNKI TECHNICZNE*

Model	Wymiary				Media	
	Szerokość	Długość	Wysokość	Wzniesienie podawania	Zasilanie elektryczne	Ciśnienie powietrza
BLIZZARD 640	1870 mm (74")	2850 mm (112")	1933 mm (76")	1940 mm (76")	3 ph+N 3 kW	87-102 psi 6-7 bar
BLIZZARD 1200	2445 mm (96")	2850 mm (112")	1933 mm (76")	1940 mm (76")	3 ph+N 3 kW	87-102 psi 6-7 bar

* Podane informacje są poglądowe i mogą ulec zmianie w zależności od aktualnego zastosowania