



HELIUS

SORTER OPTYCZNY

Jeżeli jesteś zainteresowany testami własnego produktu lub potrzebujesz więcej informacji, skontaktuj się z nami.

TOMRA Sorting Food EMEA

Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM

Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food AMERICAS

875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.

Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

ARCHIMEDES SP. Z O.O.

ul. Polna 133
87-100 Toruń
Polska

Tel. +48 601 357 661
Tel. +48 601 457 944
Tel. +48 56 657 73 00
info@archimedes.pl
www.archimedes.pl

Sorter swobodnego spadku Helius™ jest idealny dla producentów i przetwórców sortujących orzechy, suszone owoce, mrożone owoce i warzywa (IQF). Technologia umożliwia usuwanie niepożądanych odbarwień, ciał obcych, wad, szkod i zanieczyszczeń niewidocznych dla ludzkiego oka.

UNIWERSALNE TECHNOLOGIE

Sorter Helius dzięki wiązkom laserowym wykrywa wszystkie **wady koloru** oraz wady struktury w strumieniu dobrych produktów. Helius™ może również sortować w oparciu o **właściwości biologiczne**. W połączeniu z opatentowaną przez TOMRA technologią FLUO™, Helius wykrywa zawartość **chlorofilu** tworząc większy kontrast między dobrym a wadliwym produktem. Kolejna dostępna technologia to SWIR porównujący **zawartość wody i oleju** w produktach oraz technologia Detox™ do wykrywania **aflatoksyn**.

SZYBKIE I NIEZAWODNE USUWANIE DEFECTÓW

Po kontroli produktu niechciany materiał jest wyrzucany przez przedni i/lub tylny system odsortu. Położenie listwy z dyszami działek powietrznych przed lub za produktem zapewnia większą dokładność odsortu, większą efektywność oraz stabilne sortowanie.

KORZYŚCI

- **Maksymalna wydajność w każdych warunkach**
- **Nie wymaga kalibracji**
- **Kompaktowe wymiary**
- **Możliwość aktualizacji**
- **Samoprogramowanie**
- **Niskie koszty utrzymania**
- **Prosty w obsłudze**



ZASADA DZIAŁANIA

Podajnik wibracyjny lub kosz zasypowy równomiernie rozprowadza produkt po rynnie swobodnego spadku. Produkt spada w dół do strefy kontroli, gdzie jest skanowany przez lasery. Kilka milisekund później defekty są wyrzucane silnym, precyzyjnym uderzeniem powietrza, które wysyła je do strefy odsortu, podczas gdy dobry produkt kontynuuje swój naturalny swobodny spadek.

WYMIARY I SPECYFIKACJE *

Model	Wymiary				Media	
	Szerokość	Długość	Wysokość	Wysokość zasypu	Zasilanie elektryczne	Ciśnienie powietrza
HELIUS 640	2759 mm (109")	3433 mm (135")	2094 mm (82")	2904 mm (114")	1ph: 3kW 3ph: 2,5kW	29-87 psi 2-6 bar
HELIUS P 640	2759 mm (109")	2784 mm (110")	2486 mm (97,7")	2483 mm (98")	1ph: 5kW	87-102 psi 6-7 bar
HELIUS1200	3219 mm (127")	4198 mm (165")	2088 mm (94,8")	2088 mm (82")	1ph: 3kW 3ph: 2,5kW	29-87 psi 2-6 bar
HELIUS P 1200	3219 mm (127")	2997 mm (118")	2486mm (98")	2486 mm (98")	1ph: 5kW	87-102 psi 6-7 bar
HELIUS 1600	3619 mm (142")	5546 mm (218")	2366 mm (93")	2366 mm (93")	1ph: 3kW 3ph: 2,5kW	29-87 psi 2-6 bar

*Podane informacje są poglądowe i mogą ulec zmianie w zależności od rzeczywistej aplikacji