



NIMBUS

SORTER OPTYCZNY

Jeżeli jesteś zainteresowany testami własnego produktu lub potrzebujesz więcej informacji, skontaktuj się z nami.

TOMRA Sorting Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food AMERICAS
875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

ARCHIMEDES SP. Z O.O.
ul. Polna 133
87-100 Toruń
Polska
Tel. +48 601 357 661
Tel. +48 601 457 944
Tel. +48 56 657 73 00
info@archimedes.pl
www.archimedes.pl

Dzięki różnorodnym technologiom sortowania, sorter swobodnego spadku Nimbus jest odpowiedzią na ciągle rosnące wymagania przemysłu spożywczego i indywidualnych przetwórców dla osiągnięcia bezpieczeństwa i najwyższej jakości żywności dzięki usuwaniu niepożądanych przebarwień, ciał obcych, czy zdeformowanych produktów...

MOŻLIWOŚCI WYKRYWANIA

Rozwiązania nowej generacji sortowania swobodnego spadku łączą skuteczność detekcji laserowej **ciał obcych** z sortowaniem **przebarwień i kształtu** produktów w swobodnym spadku za pomocą kamer. Nimbus sortuje również w oparciu o **cechy biologiczne** niewidoczne dla ludzkiego oka. W połączeniu z opatentowaną technologią FLUO™ firmy TOMRA, Nimbus wykrywa zawartość **chlorofilu** tworząc większy kontrast między dobrym a wadliwym produktem. Kolejna dostępna technologia to SWIR porównujący **zawartość wody i oleju** w produktach, technologia Detox™ do wykrywania **aflatoksyn** oraz technologia Zaawansowanego Wykrywania Ciał Obcych™.

KORZYŚCI

- Prosty w obsłudze
- Niskie koszty utrzymania
- Samoprogramowanie
- Nie wymaga kalibracji
- Wysoka wydajność
- Optymalne warunki sortowania
- Większa przepustowość
- Większe zadowolenie klientów

PRZEWAGA TECHNOLOGICZNA

Opracowana we własnym zakresie, unikalna technologia BSI polegająca na wykrywaniu **cech biometrycznych** skanowanych obiektów i porównywaniu ich do wzorców w bazie danych w celu ustalenia, czy powinny zostać zaakceptowane czy odrzucone. Dzięki integracji technologii BSI, Nimbus **jest idealną maszyną do sortowania wstępnego**.



ZASADA DZIAŁANIA

Podajnik wibracyjny lub kosz zasypowy równomiernie rozprowadza produkt na rynnie swobodnego spadku. Produkt spada w dół do strefy kontroli, gdzie jest skanowany przez lasery, kamery lub ich kombinację. Kilka milisekund później defekty są wyrzucane silnym, precyzyjnym uderzeniem powietrza, które wysyła je do strefy odsortu, podczas gdy dobry produkt kontynuuje swój naturalny swobodny spadek.

WYMIARY I SPECYFIKACJE*

Model	Wymiary				Media	
	Szerokość	Długość	Wysokość	Wysokość zasypu	Zasilanie elektryczne	Ciśnienie powietrza
NIMBUS 640	2200 mm (87")	3500 mm (138")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1ph: 4kW 3ph: 2,5kW	87-102 psi 6-7 bar
NIMBUS 1200	2660 mm (105")	4200 mm (165")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1ph: 4kW 3ph: 2,5kW	87-102 psi 6-7 bar
NIMBUS 1600	3050 mm (120")	5550 mm (219")	2450 mm (96")	2400 mm (94,2")	1ph: 4kW 3ph: 2,5kW	87-102 psi 6-7 bar

*Podane informacje są poglądowe i mogą ulec zmianie w zależności od rzeczywistej aplikacji