



TOMRA 5B

SORTER OPTYCZNY

**Jeżeli jesteś zainteresowany testami
własnego produktu lub potrzebujesz
więcej informacji, skontaktuj się z nami.**

TOMRA Sorting Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Lovaina
BÉLGICA
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/es/food

TOMRA Sorting Food AMERICAS
875 Embarcadero Drive
West Sacramento,
California 95605
EE. UU.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

ARCHIMEDES SP. Z O.O.
ul. Polna 133
87-100 Toruń
Polska
Tel. +48 601 357 661
Tel. +48 601 457 944
Tel. +48 56 657 73 00
info@archimedes.pl
www.archimedes.pl

Sorter TOMRA 5B gwarantuje optymalne sortowanie produktów, pomaga zachować najwyższe standardy bezpieczeństwa i jakości. Sorter charakteryzuje się wysoką wydajnością oraz zapewnia najwyższe standardy higieniczne, które spełniają aktualne normy i przepisy.

STABILNA TECHNOLOGIA

Sorter TOMRA 5B został zaprojektowany i opracowany ze szczególnym uwzględnieniem optymalnej wydajności, bezpieczeństwa i jakości żywności. Połączenie **wielu czujników** i analiza z wykorzystaniem zaawansowanych algorytmów kształtu, umożliwia identyfikację pojedynczych wad w strumieniu wchodzącego surowca. Innowacyjna **kontrola** z zastosowaniem inteligentnej technologii widoku przestrzennego **360°** poprawia jakość produktów końcowych co zapewnia bardzo sprawny proces sortowania.

KORZYŚCI

- **Maksymalne bezpieczeństwo żywności**
- **Produkcja wyrobów najwyższej jakości**
- **Zoptymalizowana wydajność**
- **Wysokie osiągi**
- **Łatwy w obsłudze**
- **Higieniczna konstrukcja**

NAJLEPSZE CECHY KONSTRUKCJI MASZINY

Maszyna spełnia wymagania obowiązujących **przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny**, zapewnia spokój i bezpieczeństwo podczas przeprowadzanego audytu. Otwarta konstrukcja z **szybkim i skutecznym procesem czyszczenia** ogranicza do minimum ilość trudnodostępnych miejsc i zmniejsza ryzyko nagromadzenia produktu. Sorter TOMRA 5B jest wyposażony w **innovacyjny interfejs użytkownika**. Jest to intuicyjny, bardzo łatwy w obsłudze, funkcjonalny i ergonomiczny interfejs, który przybliży użytkownika do wyprodukowania produktów najwyższej jakości.



ZASADA DZIAŁANIA

Produkty są równomiernie rozkładane na taśmie podającej a lasery i technologia kamer widoku przestrzennego **360°** analizują je w różnych strefach kontroli. Kilka milisekund później wady są odrzucane do jednego lub dwóch osobnych strumieni odsortu. Odbywa się to przy pomocy dysz pneumatycznych TOMRA ustawionych na końcu taśmy podającej. Dobre produkty kontynuują podróż na linii sortowania.

WYMIARY I WARUNKI TECHNICZNE*

Model	Wymiary				Media	
	Szerokość**	Długość	Wysokość	Wzniesienie podawania	Zasilanie elektryczne	Ciśnienie powietrza
TOMRA 5B SERIA 800	1600 mm (63")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 5 kW	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIA 1200	2000 mm (79")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 7,5kW	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIA 1600	2400 mm (94")	4125 mm (162")	2950mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10kW	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIA 2000	2800 mm (110")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10kW	87-102 psi 6-7 bar

* Podane informacje są poglądowe i mogą ulec zmianie w zależności od aktualnego zastosowania
** Szerokość maszyny z otwartymi drzwiczkami