



ARCHIMEDES



TWORZYWA SZTUCZNE

DYSTRYBUCJA I OBRÓBKA TWORZYW SZTUCZNYCH

DYSTRYBUCJA I OBRÓBKA TWORZYW SZTUCZNYCH



WYPOSAŻENIE CENTRUM:

- 3-osiowy bramowy ploter przemysłowy CNC typ BPF 1731, powierzchnia robocza XYZ 1700 x 3100 x 300 mm, wrzeciono HSD o mocy 9 kW z automatyczną wymianą narzędzi zapewnia szybką pracę z prędkością do 54 m/min. Ploter jest w pełni wyposażony w narzędzia potrzebne do obróbki elementów zarówno w trzech osiach na płasko, jak i w dodatkowej czwartej osi obrotowej do wykonywania ślimaków. Jest również wyposażony w głowicę skanującą służącą do odtwarzania detali w 3D. Oprogramowanie Nesting Advance zapewnia optymalne rozłożenie detali na obrabianej płycie, co zdecydowanie zmniejsza ilość i koszt odpadu.
- Piła tarczowa DMMS-40/340 do rozkroju płyt z tworzyw sztucznych, cięcia wałków i kształtek. Piła umożliwia cięcie płyt o długości do 3000 mm i grubości do 145 mm. Wyposażona jest w stół ruchomy, 4 odczyty oczkowe oraz wrzeciono podcinające.

Do wykonania detali stosowane są najwyższej jakości certyfikowane materiały z tworzywa sztucznego, takie jak:

- poliamid
- polietylen
- POM



Prowadzimy sprzedaż materiałów w całych formatach lub pociętych na żądany wymiar. Oferujemy usługi obróbki detali zarówno z materiałów własnych, jak i powierzonych. Realizujemy zlecenia jednostkowe, a także seryjne.

Wykonujemy detale wg dokumentacji dostarczonej przez klienta oraz powierzonych wzorów.

Naszemu klientom oferujemy również wsparcie dotyczące projektów konstrukcji detali.



DYSTRYBUCJA I OBRÓBKA TWORZYW SZTUCZNYCH



Proponujemy klientom wysokiej jakości półprodukty z tworzyw sztucznych w formie płyt, prętów, rur, profili, i wyrobów gotowych wg rysunku. W magazynach dostępne są wszystkie podstawowe tworzywa: PE500, PE500R, PE1000, PE1000R, PA6, PA6G, POM. Materiały specjalne dostępne na zamówienie.

W przypadku płyt tworzywa sztuczne występują w różnych formatach. Największą popularnością cieszą się płyty o rozmiarach 2000 x 1000 mm i 3000 x 1250 mm oraz różnych grubościach. Inne formaty cięte na życzenie klienta.



W przypadku wałów z magazynu dostępne są średnice od 20 mm do 150 mm idługości do 3000 mm. Większe średnice na zamówienie. Każde z tworzyw sztucznych posiadamy w trzech podstawowych kolorach: czarnym, naturalnym i zielonym, inna kolorystyka możliwa na zamówienie klienta.



DYSTRYBUCJA I OBRÓBKA TWORZYW SZTUCZNYCH

MATERIAŁY PODSTAWOWE

Materiał	Właściwości ogólne		Właściwości mechaniczne						Właściwości termiczne						
				ϵ_R	E										
	g/cm ³	%	Mpa	%	Mpa	kJ/m ²	Mpa	skala D	°C	W/(m*K)	kJ/kg*K	10 ⁶ K ⁻¹	°C	°C	°C
PA 6	1,14	3	80	≥50	3200	≥3,0	170	82	220	0,23	1,7	90	-40÷85	160	75
PA 6G	1,15	2,5	75	≥45	3400	≥3,0	180	83	216	0,25	1,7	80	-40÷110	170	95
POM	1,41	0,2	67	30	2800	6	150	81	165	0,31	1,5	110	-50÷100	140	110
PE 1000	0,93	<0,01	20	>200	680	-	-	63	135	0,4	1,9	150÷230	-250÷80	130	79
PE 1000 R	0,94	<0,01	22	>200	700	-	-	65	135	0,4	1,9	150÷230	-150÷80	130	79
PE 500	0,96	<0,01	27	>50	1200	-	-	65	135	0,4	1,9	150÷230	-100÷80	100	79
PE 500 R	0,95	<0,01	25	>50	1100	-	-	65	135	0,4	1,9	150÷230	-100÷80	100	79
PE 300	0,95	<0,01	22	>50	800	12	-	63	135	0,4	1,9	150÷230	-50÷80	100	67
PP	0,91	<0,1	32	>50	1300	4	-	72	162-167	0,2	1,7	120÷190	0÷100	150	90

MATERIAŁY SPECJALNE

Materiał	Cechy ogólne									Cechy specjalne						
	Właściwości ogólne		Właściwości mechaniczne				Właściwości termiczne			Cechy specjalne						
				ϵ_R	E								UV			Inne
g/cm ³	%	MPa	%	MPa	skala D	°C	°C	°C								
PA6G glide	1,14	2	75	≥35	3400	81	215	-40÷110	160							samosmarowność
PA6G ESD 90	1,19	2,5	75	5	4000	80	216	-40÷110	170				✓			
PA66 GF 30	1,32	1,7	100	5	5000	86	260	-20÷120	200							wysokie właściwości mechaniczne
POM ESD 60	1,4	0,25	40	30	1900	79	165	-20÷100	140				✓	✓		
PC	1,2	0,2	65	80	2300	82	-	-40÷115	140							wysoka sztywność dobre właściwości izolacyjne
PET	1,38	0,25	85	15	3000	84	255	-20÷115	180							dobra izolacja elektryczna wysoka stabilność wymiarowa
PVDF	1,78	0,04	55	30	2100	80	178	-20÷140	150	✓				✓		wysoka odporność na warunki atmosferyczne
PVDF plus	1,78	<0,04	55	30	2200	77	172÷175	-20÷140	150		✓			✓		
PEEK MOD	1,46	0,15	75	4	4900	85	343	-30÷250	310	✓						wysoka stabilność wymiarowa
PEI	1,27	0,5	110	12	3100	86	-	-50÷170	210	✓						wysoka stabilność wymiarowa
PE 1000 AST	0,95	<0,01	22	>200	700	63	135	-150÷80	130				✓	✓		
PE 1000 EL	0,97	<0,05	20	>200	700	63	135	-250÷80	130					✓		

DYSTRYBUCJA I OBRÓBKA TWORZYW SZTUCZNYCH

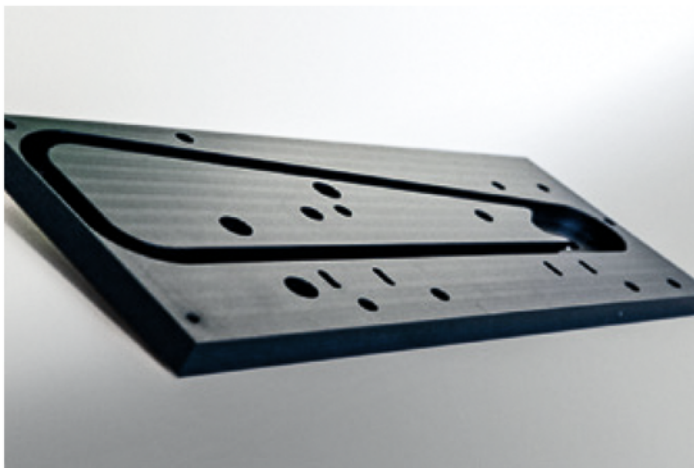
MATERIAŁY SPECJALNE

Material	Cechy ogólne									Cechy specjalne						
	Właściwości ogólne		Właściwości mechaniczne				Właściwości termiczne			Cechy specjalne						
	ρ		G	ϵ_R	E								UV			Inne
g/cm ³	%	MPa	%	MPa	skala D	°C	°C	°C								
PE 1000 slide	0,96	<0,01	21	>200	680	64	135	-250+80	130				✓			samosmarowność
PE 1000 slide AST	0,97	<0,01	22	>200	700	64	135	-250+80	130				✓	✓		samosmarowność
PE 1000 flametech	0,99	<0,05	22	>200	700	63	135	-250+80	130	✓			✓	✓		
PE 1000 microbloc	0,93	<0,01	20	>200	680	63	135	-250+80	130		✓	✓				
PE 500 AST	0,97	<0,01	20	>50	900	63	135	-100+80	130				✓	✓		
PE 500 EL	0,98	<0,01	22	>50	900	65	135	-100+80	130				✓		✓	
PE 500 microbloc	0,96	<0,01	27	>50	1200	65	135	-100+80	100		✓	✓				
PE 300 black B	0,95	<0,01	22	>50	850	63	135	-50+80	100		✓		✓			
PE 300 AST	0,95	<0,01	23	>50	800	63	135	-50+80	100		✓			✓		
PE 300 black EL	0,99	<0,01	26	>50	1100	67	135	-50+80	100		✓		✓		✓	
PP black EL	1,22	<0,1	16	>50	1400	68	162+167	-15+100	150	✓			✓	✓	✓	
PP white micro AST	0,92	<0,1	32	>50	1300	70	162+167	0+100	150					✓		
PP grey B	0,91	<0,1	30	>50	1300	70	162+167	0+100	150		✓					
PP-C	0,91	<0,1	23	>50	1100	69	162+165	-30+100	150		✓					
PE1000 XSlide S	0,93	<0,01	19	>50	500	60	133-135	-150+80	130		✓					samosmarowność
PE1000 XSlide C	0,93	<0,01	19	>50	500	60	133-135	-150+80	130		✓					samosmarowność

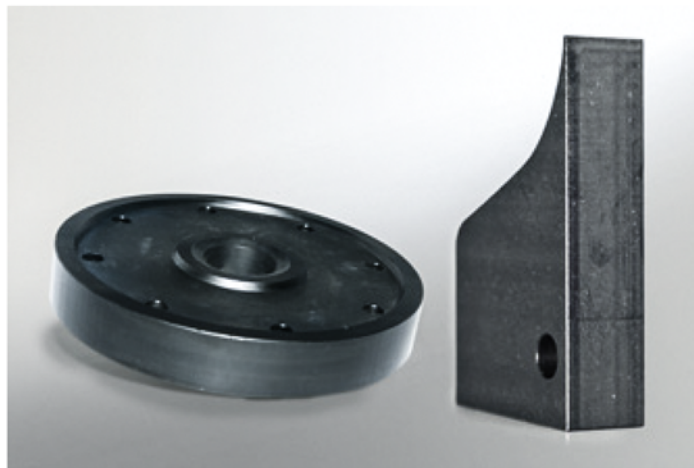
LEGENDA

	gęstość		temperatura topnienia		trudnopalne/ognioodporne
	wchłanianie wody		przewodność cieplna		odporność chemiczna
G	granica plastyczności		pojemność cieplna		działanie antybakteryjne
ϵ_R	wydłużenie przy zerwaniu		współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej	UV	odporność UV
E	moduł Young'a		odporność temperaturowa długoterminowa		antystatyczność
	wytrzymałość na uderzenia z karbem (młot Charpy'ego)		odporność temperaturowa krótkoterminowa		przewodność elektryczna
	twardość kulkowa		temperatura ugięcia pod obciążeniem		
	twardość Shore'a				

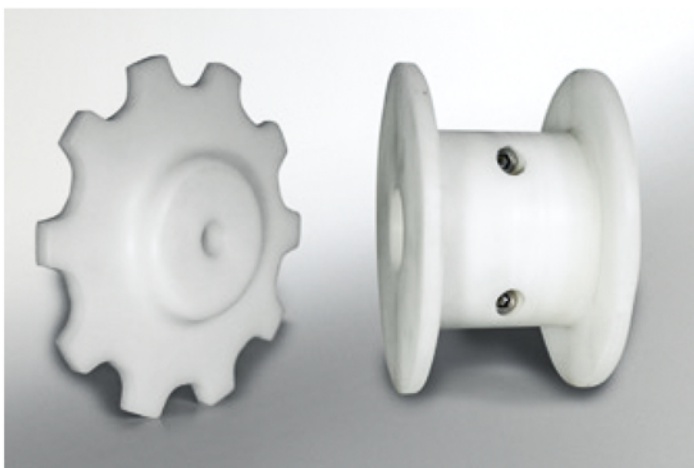
DYSTRYBUCJA I OBRÓBKA TWORZYW SZTUCZNYCH



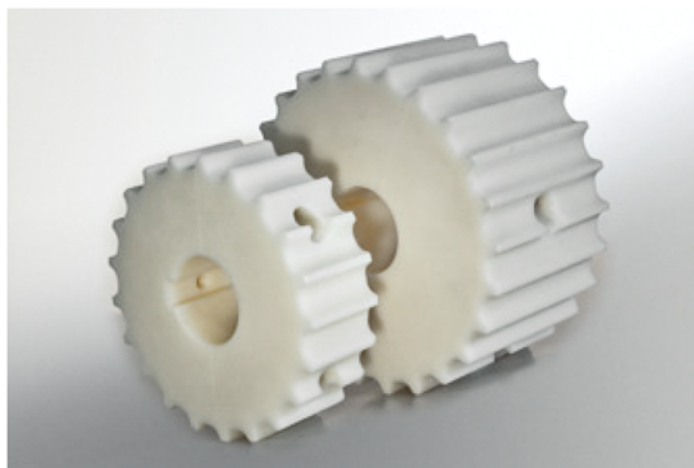
DETALE DO BUDOWY MASZYN



DETALE Z TWORZYW



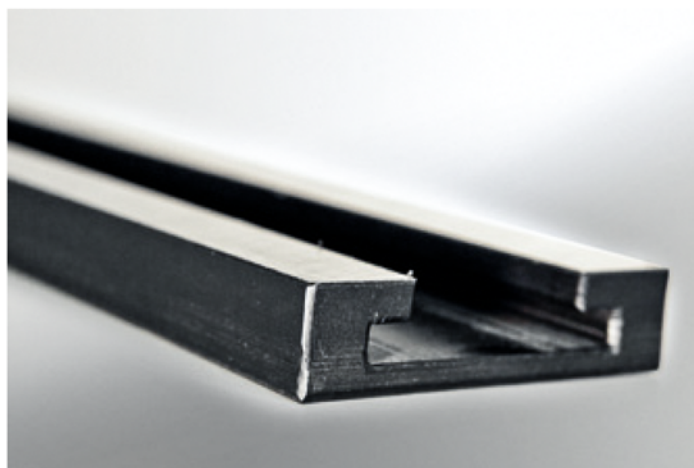
KOŁA DO ŁAŃCUCHÓW PŁYTKOWYCH



KOŁA DO TAŚM MODUŁOWYCH

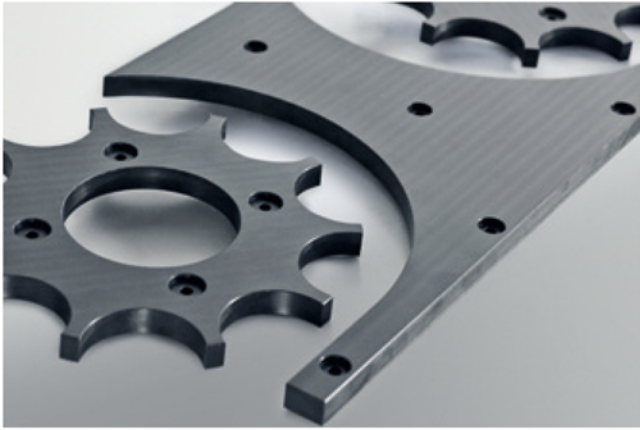


PROWADNICE ŁAŃCUCHÓW
PŁYTKOWYCH - ŁUKOWE



PROWADNICE ŁAŃCUCHÓW
PŁYTKOWYCH - PROSTE

DYSTRYBUCJA I OBRÓBKA TWORZYW SZTUCZNYCH



GWIAZDY DO NALEWAREK



ŚLIMAKI PODAJĄCE



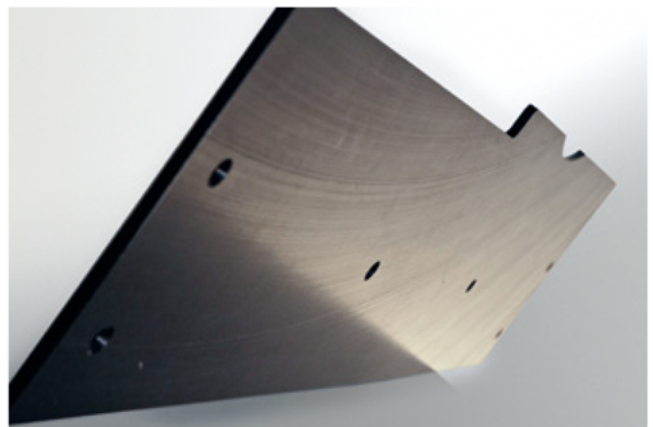
KOŁA ZĘBATE DO SIATEK TRANSPORTOWYCH



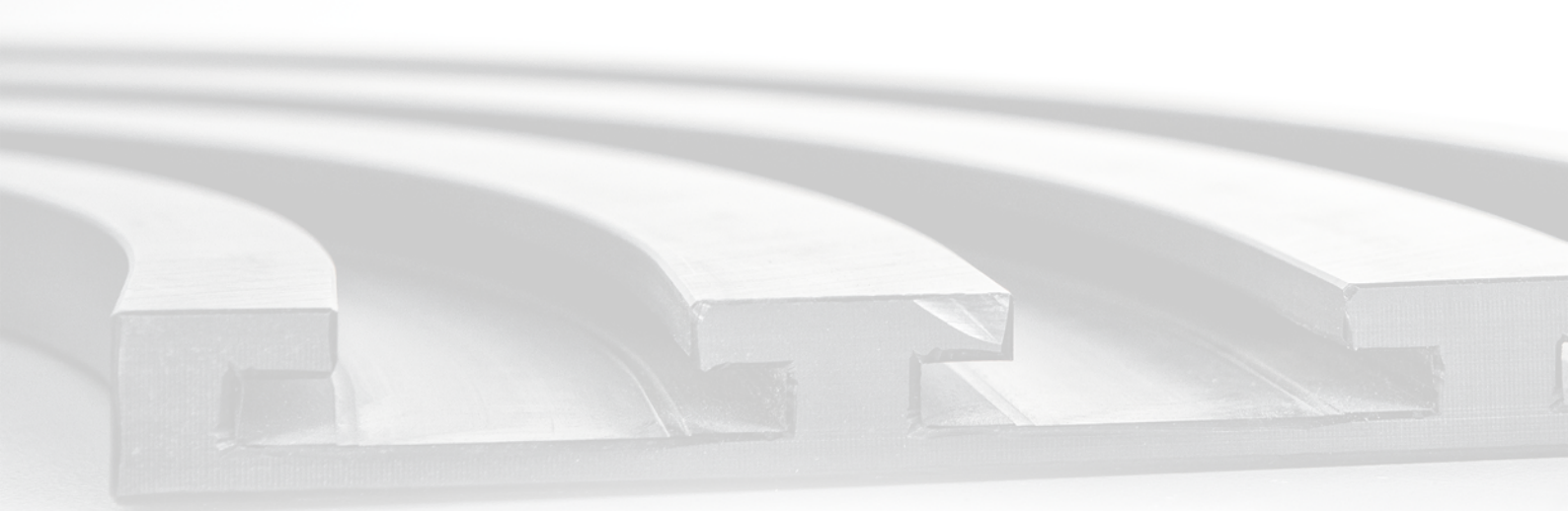
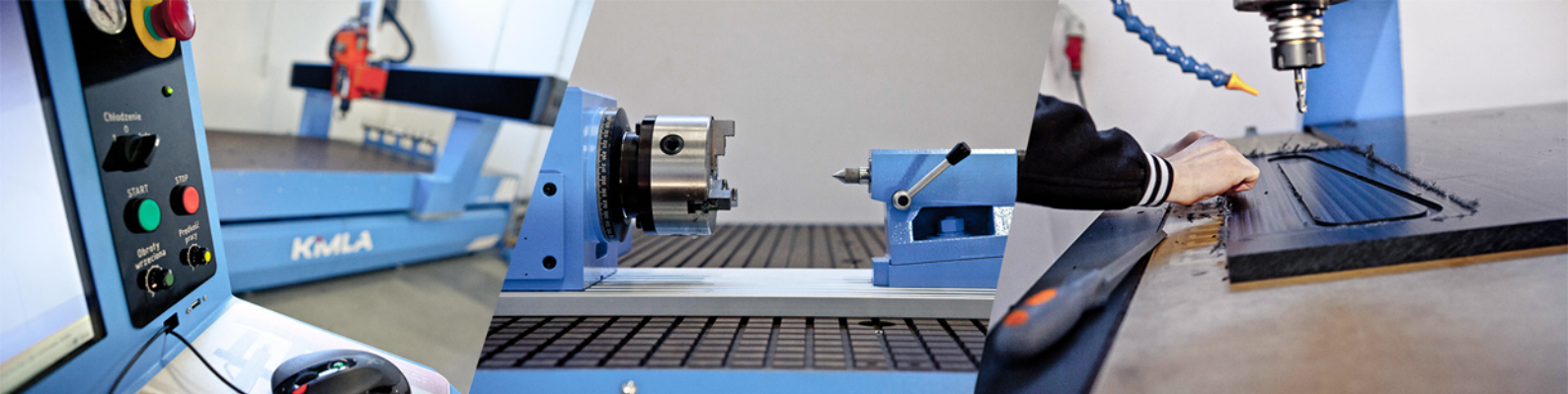
ŚLIZGI



PROWADNICE PASÓW
I ŁAŃCUCHÓW ROLKOWYCH



OŚLONY



Archimedes Sp. z o.o.

ul. Polna 133
87-100 Toruń
tel. +48 56 657 73 00
info@archimedes.pl
NIP 8792281621

Oddział

Dąbrowa Górnicza

ul. Tworzeń 136
41-306 Dąbrowa Górnicza
tel. +48 32 730 10 10
dabrowa@archimedes.pl



TWORZYWA SZTUCZNE

www.archimedes.pl