

PRODUKCJA  ZAOPATRZENIE  AUTOMATYZACJA
OD 20 LAT NAPĘDZAMY PRZYSZŁOŚĆ!

 **A R C H I M E D E S**

**PODZESPOŁY DO MASZYN
I URZĄDZEŃ PRZEMYSŁOWYCH
SYSTEMY TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO**

KATALOG PRODUKTÓW



NAPĘDZAMY PRZYSZŁOŚĆ

DZIĘKI CIĄGŁEMU ROZWOJOWI

Nasza strategia

Postęp i nowe technologie z nim związane usprawniają procesy, zwiększają wydajność a w konsekwencji umożliwiają konkurowanie z najlepszymi. Zmianom można się tylko przyglądać lub aktywnie w nich uczestniczyć. Najlepsi kreują rzeczywistość i nieustannie inwestują w rozwój zasobów oraz kompetencji. Wszystko po to by mieć wpływ na przyszłość.

Dziś, po niemal dwudziestu latach działalności, nie mamy wątpliwości: to otwartość na zmiany i poszukiwanie nowoczesnych rozwiązań są źródłem sukcesu naszego i naszych klientów. Stawiamy na ludzi i z szacunkiem

podchodzimy do współpracy z klientami, dostawcami oraz pracownikami. Współpracujemy z uczelniami i szkołami technicznymi w ramach staży zawodowych dla uczniów i studentów.

W każdym projekcie szczegółowo analizujemy potrzeby klientów i starannie planujemy zadania do wykonania. Wszystko po to by skutecznie i terminowo realizować inwestycje nam powierzane. We współpracy chcemy być partnerem niezawodnym.

Nasza oferta

1 Dystrybucja i produkcja komponentów do budowy maszyn – dostarczamy komponenty z kilku kategorii asortymentowych, w tym:

- napędy maszyn i urządzeń wraz z elementami przeniesienia napędu,
- kompleksowy system budowy przenośników,
- elementy zawieszenia i napędy maszyn wibracyjnych,
- komponenty techniki liniowej,
- kompleksowy system profili aluminiowych do budowy urządzeń przemysłowych.

Współpracujemy z dostawcami z całego świata.

Posiadamy dwa bardzo dobrze zaopatrzone magazyny, w Toruniu oraz Dąbrowie Górniczej dzięki czemu zapewniamy szybkie terminy dostaw.

Klienci oczekują łatwej komunikacji i szybkiej realizacji zamówień, dlatego skrupulatnie dopasowujemy strukturę organizacyjną oraz narzędzia wspomagające obsługę klienta.

W każdej kategorii asortymentowej szkolimy konsultantów technicznych, którzy służą poradą w doborze optymalnych komponentów.

Stworzyliśmy własne centra produkcyjne i montażowe, które wykonują detale zgodnie z dokumentacją powierzoną przez klienta lub opracowaną przez nasze biuro konstrukcyjne.



2 Produkcja systemów transportu wewnętrznego

Od lat dysponujemy najbardziej kompleksowym zestawem komponentów do budowy przenośników oraz własne centra produkcyjne. Wykorzystując te zasoby stworzyliśmy dział konstrukcyjny i od kilku lat produkujemy przenośniki i systemy transportowe głównie dla branży automotive, spożywczej, rozlewniczej, przemysłu opakowań. Specjalizujemy się w projektowaniu złożonych systemów transportowych. Wykorzystujemy do tego celu przenośniki rolkowe, tańcuchowe, taśmowe, przenośniki z taśmą modułową, przenośniki płytkowe. Do wykonania projektów stosujemy niezawodne, sprawdzone komponenty. Proponujemy rozwiązania nowoczesne zapewniające optymalizację procesów produkcyjnych oraz możliwe niskie koszty eksploatacyjne. Uczestniczymy w procesach instalacji i uruchomienia systemów u klienta. Każde urządzenie dostarczamy z kompletną i zgodną z dyrektywami unijnymi dokumentacją techniczną oraz wizualizacją 3D. Nad jakością naszych realizacji czuwa zespół doświadczonych inżynierów projektantów, technologów, mechaników, automatyków oraz serwisantów.

3 Automatyzacja procesów produkcyjnych

Projektujemy, produkujemy oraz instalujemy systemy automatyki przemysłowej oraz specjalistyczne stanowiska produkcyjne. Zapewniamy integrację linii produkcyjnych, a głównym celem naszych projektów jest redukcja kosztów produkcji oraz zwiększenie efektywności i wydajności linii produkcyjnych. Automatykę opieramy przede wszystkim na komponentach firmy Siemens. Wykorzystujemy również komponenty firm: Eaton, Omron, Festo oraz Rittal. Dostarczamy pełną dokumentację wraz ze schematem elektrycznym, wizualizacją stanowiska w programie 3D. Zapewniamy szkolenia stanowiskowe dla operatorów oraz kadry menedżerskiej.

Nasze zasoby

- siedziba w Toruniu oraz oddział w Dąbrowie Górniczej,
- zespół ponad 70 doświadczonych specjalistów, w tym: inżynierów produktu, konstruktorów, pracowników centrów produkcyjnych, działu handlowego, biura obsługi klienta, magazynu i serwisu,
- działy: badań i rozwoju, konstrukcyjno-technologiczny, automatyki, serwisu i wdrożeń,
- 5 centrów produkcyjnych wyposażonych w specjalistyczne maszyny i urządzenia,
- 60 dostawców komponentów.

Zapraszamy do współpracy!

Siedziba w Toruniu



Oddział w Dąbrowie Górniczej



NAPĘDY MASZYN I URZĄDZEŃ



Przekładnie ślimakowe

Seria NMRV/NRV

- 6 wielkości mechanicznych, moc 0,06 – 15 kW
- zakres przełożeń: 5-100
- maksymalny moment obrotowy: 1550 Nm
- ślimacznicą z materiału: brąz GCu Sn12 (UNI7013-72)
- profil ślimaka: ZI (UNI4760)

Seria NMRV Power

- kompatybilność ze starą wersją przekładni NMRV
- uniwersalność montażowa przekładni
- wyposażone w sprzęgło pośrednie do silnika
- 4 wielkości mechaniczne: 063-075-090-110
- moc wejściowa: do 9,2 kW
- zakres przełożeń: 7,5-100
- maksymalny moment obrotowy: 1100 Nm
- ślimacznicą: Cu Sn12 Ni2 (UNI7013-10)
- profil ślimaka: ZI (UNI4760)

NMRV NRV



Przekładnie walcowo-ślimakowe

Seria NMRV HW

- zakres przełożeń: 22,8-1083
- maksymalny moment obrotowy: 1100 Nm

Akcesoria

- ramie reakcyjne, wałki wyjściowe, wałek napędowy



Przekładnie walcowe

Seria HA/IHA/CHA

- 4 wielkości mechaniczne, moc 0,12-4,8 kW
- przekładnie: 1-, 2-, 3-stopniowe
- zakres przełożeń: 1,3-353,98
- maksymalny moment obrotowy: 500 Nm
- korpusy wykonane ze stopu aluminium

Seria H/IH/CH/PH

- 8 wielkości mechanicznych, moc 0,55-45 kW
- przekładnie: 1-, 2-, 3-stopniowe
- koła stożkowe – spiralne: system Gleason
- zakres przełożeń: 1, 2 – 282,7
- maksymalny moment obrotowy: 8000 Nm
- korpusy wykonane z żeliwa G200



Przekładnie walcowe płaskie

Seria S/IS/PS/CS

- 5 wielkości mechanicznych, moc 0,12-22 kW
- przekładnie: 2- i 3-stopniowe
- zakres przełożeń: 7,3-394, 69
- maksymalny moment obrotowy: 3000 Nm
- korpusy wykonane z żeliwa G200, zoptymalizowane do przenoszenia dużych sił
- wysoka sprawność przekładni



Przekładnie walcowo-stożkowe

Seria BA/IBA/CBA

- 3 wielkości mechaniczne, moc 0,12-4,8 kW
- przekładnie: 2- i 3-stopniowe
- koła stożkowe-spiralne: system Gleason
- zakres przełożeń: 7,6-442,76
- maksymalny moment obrotowy: 450 Nm
- korpusy wykonane ze stopu aluminium



Seria B/IB/CB

- 7 wielkości mechanicznych, moc 0,55-90 kW
- przekładnie: 1-, 2-, 3-stopniowe
- koła stożkowe-spiralne: system Gleason
- zakres przełożeń: 5,7 – 1510,5
- maksymalny moment obrotowy: 14 300 Nm w
- korpusy wykonane z żeliwa G200



Wariatory

Seria TXF

- 3 wielkości mechaniczne, moc 0,15-2,2 kW
- korpus wykonany ze stopu aluminium
- rozpiętość przełożeń: 1-5
- maksymalny moment obrotowy: 12 Nm
- wysoka sprawność
- dowolny kierunek obrotów wyjściowych
- możliwość mocowania pokręta regulacyjnego po obu stronach przekładni
- tolerancja obrotów wyjściowych: 5%
- czułość regulacji: 0,5 obr./min



Seria S

- 7 wielkości mechanicznych, moc 0,15 – 9,2 kW
- korpus wykonany z żeliwa G200
- rozpiętość przełożeń: 1-5
- maksymalny moment obrotowy: 144 Nm
- wysoka sprawność
- dowolny kierunek obrotów wyjściowych
- możliwość mocowania pokręta regulacyjnego po obu stronach przekładni
- tolerancja obrotów wyjściowych: 5%
- czułość regulacji: 0,5 obr./min



Seria VHA/VH

- wersje kompaktowe
- moc: do 9,2 kW
- maksymalny moment obrotowy: 5000 Nm

Przekładnie przemysłowe

Seria PBZ i PBC

- 7 wielkości mechanicznych
- przekładnie: 1-, 2-, 3-, 4-stopniowe
- zakres przełożeń: 1,25- 760
- maksymalny moment obrotowy: 78 000 Nm



Napędy dla agresywnych środowisk

Seria CLEAN DUTY

- Podstawowe parametry:
- dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego
- wielkość przekładni 030 – 090
- moc do 1,5 kW
- gładka powierzchnia silnika – bez uzębowań
- tuleja zdawcza wykonana ze stali nierdzewnej AISI 316
- wał zdawczy ze stali AISI 316
- tabliczka znamionowa przystosowana dla agresywnych środowisk pracy
- grafitowa uszczelka na połączeniu kołnierzyowym przekładni z silnikiem
- śruby ze stali nierdzewnej AISI 316
- uszczelnione otwory gwintowane
- szczelny korpus
- uszczelnienia silikonowe z certyfikatem FDA
- łożyska na tulei zdawczej dwustronnie kryte (2RS)
- dostarczane z olejem posiadającym atest do kontaktu z żywnością



Silniki elektryczne

Seria T-D-S

- korpusy wykonane ze stopu aluminium
- klasa izolacji: F
- stopień ochrony: IP55
- standardowe wielkości mechaniczne: 63-132
- standardowe moce: 0,09-11kW
- seria T: standardowe silniki trójfazowe
- seria D: dwubiegowe silniki trójfazowe
- seria S: silniki jednofazowe
- seria TB: silniki trójfazowe z hamulcem
- seria DB: dwubiegowe silniki trójfazowe z hamulcem
- seria SB: silniki jednofazowe z hamulcem
- seria HSE: silniki jednofazowe o podwyższonym momencie rozruchowym z przetwornikiem odśrodkowym



Seria M

- zasilanie: 230 V, 400 V
- moc: 0,9-200 kW, 0,09 – 2,2 kW
- 2-, 4-, 6-, 8-polowe
- IP 55



Silniki zintegrowane z falownikiem DRIVON

- zasilanie jednofazowe i trójfazowe
- moc: 0,25 kW-5,5 kW; zakres obrotów: 0-3000 obr./min
- FOC open-loop wektorowe sterowanie silników asynchronicznych
- klasa ochrony: IP55 (IP56, IP65, IP66)
- autostrojenie układu
- dynamiczne hamowanie
- z bezpiecznym szybkim stopem
- Opcjonalny panel sterujący SMART KEYPAD



Magazyn



NAPĘDY MASZYN I URZĄDZEŃ



Przekładnie walcowe

Seria H

- zakres momentu: 48-14000 Nm
- moc mechaniczna: 0,12-90 kW
- zakres przełożeń: 1-8600

Przekładnie do montażu na wale

Seria A

- zakres momentu: 48-2800 Nm
- moc mechaniczna: 0,12-22 kW
- zakres przełożeń: 1-4000

Przekładnie walcowo-stożkowe

Seria K

- zakres momentu: 100-14000 Nm
- moc mechaniczna: 0,12-90 kW
- zakres przełożeń: 6-8600

Przekładnie walcowo-ślimakowe

Seria S

- zakres momentu: 70-1300 Nm
- moc mechaniczna: 0,12-7,5 kW
- zakres przełożeń: 3-3400

Przekładnie walcowe o osiach równoległych

Seria F

- zakres momentu: 400-14000 Nm
- moc mechaniczna: 0,12-90 kW
- zakres przełożeń: 4-18000

Przekładnie walcowo-stożkowe

Seria C

- zakres momentu: 1200-10000 Nm
- moc mechaniczna: 0,12-45 kW
- zakres przełożeń: 10-700



Przekładnie bezluzowe planetarne

Zastosowanie

Serwonapędy obrabiarek, linii automatycznych, walcarek, frezarek numerycznych, maszyn skrawających.

Seria RE

- moment obrotowy nominalny: 0,7-400 Nm
- przełożenie: 3-512
- prędkość wejściowa: do 5000 obr./min

Silniki

Serwo AC bezszczotkowe

- moment obrotowy nominalny: 0,5-63 Nm
- IP = 55

Prądu stałego DC

- moment obrotowy nominalny: 1-6 Nm
- napięcie zasilania: 12 V, 24 V
- moc: 184-2900 W
- IP = 44
- IP = 55

Minimotoreduktory walcowe i walcowo-planetarne

Seria AC (ACC, ACE, ACCE)

- silniki: AC i DC
- moc: do 74 W
- moment obrotowy: Mmax = 23,5 Nm

Seria PA (PAC, PAE, PACE)

- silniki: AC i DC
- moc: do 230 W
- moment obrotowy: Mmax = 90 Nm

Motoreduktor Seria BC

Seria BC (BC2000, BCE2000)

- silniki: AC i DC
- moc: do 37 W
- moment obrotowy: Mmax = 15 Nm

Motoreduktor Seria MC

Seria MC (MCC, MCE, MCCE)

- silniki: AC i DC
- moc: do 180 W
- moment obrotowy: Mmax = 23,5 Nm

Motoreduktor Seria PC

Seria PC (PCC, PCE, PCCE)

- silniki: AC i DC
- moc: do 270 W
- moment obrotowy: Mmax = 90 Nm



Dźwigniki śrubowe

Zastosowanie

Systemy otwierania klap, śluz, regulacja dysz w systemach oddymiania, systemy baterii słonecznych, automatyczne otwieranie - zamykanie świetlików, pozycjonowanie i inne.

Seria MA

- prędkość liniowa do: 300 mm/s
- max. siła: 350 kN
- typ śruby: trapezowa lub kulowa
- wersja z ruchomą śrubą (A) lub ruchomą nakrętką (B)
- smarowanie olejem

Seria SJ

- prędkość liniowa do: 85,7 mm/s
- max. siła: 1 000 kN
- typ śruby: trapezowa lub kulowa
- wersja z ruchomą śrubą (A) lub ruchomą nakrętką (B)
- smarowanie smarem stałym

Seria HS

- prędkość liniowa do: 2 000 mm/s
- max. siła: 200 kN
- typ śruby: kulowa
- wersja z ruchomą nakrętką (B)
- smarowanie olejem

Siłowniki elektryczne ogólnego zastosowania

Serie ATL i BSA

- prędkość liniowa: 1,4 - 140 mm/s
- max. siła: 600 N - 350 kN
- typ śruby: trapezowa lub kulowa
- silnik: AC (1 i 3 fazy), DC (12 i 24 V)
- dostępne dodatkowe akcesoria

Serie CLA i CLB

- prędkość liniowa: 2 - 125 mm/s
- max. siła: 2 kN - 25 kN
- typ śruby: trapezowa lub kulowa
- silnik: AC (1 i 3 fazy), DC

Serie UAL i UBA

- prędkość liniowa: 23 - 875 mm/s
- max. siła: 290 N - 10 650 N
- typ śruby: trapezowa lub kulowa
- silnik: AC (1 i 3 fazy), DC (12 i 24 V)



Siłowniki elektryczne ogólnego zastosowania

Seria ILA

- max. siła: 15 kN - 200 kN
- typ śruby: trapezowa lub kulowa
- dostępne dodatkowe akcesoria

Seria LMR

- prędkość liniowa: 25 - 52 mm/s
- max. siła: 1 300 N - 6 000 N
- silnik: DC (12 i 24 V)

Seria LMI

- prędkość liniowa: 20 mm/s
- max. siła: 750 N
- silnik: DC (12 i 24 V)

Seria LMP

- prędkość liniowa: 190 mm/s
- max. siła: 280 N
- silnik: DC (12 i 24 V)

Siłowniki servo

Seria SA

- 7 wielkości mechanicznych
- max. siła: 5,5 kN - 46,3 kN
- typ śruby: kulowa
- silnik servo

Silniki servo

Silniki

- moment nominalny do 10 Nm
- 7 wielkości mechanicznych
- dostępne wersje z hamulcem

Siłowniki do solar trackerów

Seria TMA

- prędkość liniowa: 0,12 - 40 mm/s
- max. siła: 2,6 kN - 200 kN
- typ śruby: trapezowa

Przekładnie kątowe

Seria BG

- 6 wielkości mechanicznych
- przełożenia: 1, 1,5, 2, 3, 4
- wiele wersji przyłączeniowych
- moment max. 1980 Nm

NAPĘDY MASZYN I URZĄDZEŃ



Falowniki

Seria L510s

- 1x110 V, 1x230 V, 3x200 V oraz 3x400 V; 0,2 kW- 11 kW
- łącza komunikacyjne RS-485 Modbus i BACnet, Profibus, DeviceNet, CANopen oraz Ethernet (TCP/IP) [opcja]
- zintegrowany moduł hamujący (400 V)
- IP20
- bez wentylatora do 0,75 kW
- 8 trybów kontroli PID



Seria E510 i E510s

- 1x230 V, 3x200 V oraz 3x400 V
- 0,4 kW do 18,5 kW
- łącza komunikacyjne RS-485 Modbus i BACnet, Profibus, DeviceNet, CANopen oraz Ethernet (TCP/IP) [opcja]
- wersja IP66
- 4 tryby kontroli PID



Seria A510s

- Wysoka wydajność Current vector Drive
- dwie opcje: HD (praca ciężka) / ND (praca normalna)
- 1x230 V i 3x400 V 0,75 do 315 kW
- zintegrowany filtr EMC do 45 kW (HD)
- łącza komunikacyjne RS-485 Modbus i BACnet, Metasys, Profibus, DeviceNet, CANopen oraz Ethernet (TCP/IP) [opcja]
- zintegrowany moduł hamujący do 22 kW (HD)
- zintegrowany DCL ≥ 55 kW (HD)
- IP20 do 45 kW (HD) oraz IP00 dla wyższych mocy (opcjonalny zestaw IP20)
- odpowiedni do silników IM jak i PM
- wejście PTC



Seria F510

- sterowanie pomp i wentylatorów, HVAC drive.
- 1x230 V oraz 3x400 V 0,75 do 600 kW
- zintegrowany filtr EMC do 55 kW
- łącza komunikacyjne RS-485 Modbus i BACnet, Metasys, Profibus, DeviceNet, CANopen oraz Ethernet (TCP/IP) [opcja]
- zintegrowany moduł hamujący do 30 kW (IP20) oraz do 18,5 kW (IP55)
- zintegrowany DCL ≥ 75 kW IP00, IP55: w pełnym zakresie
- Wersja IP55
- odpowiedni do silników IM jak i PM (bez enkodera)
- wejście PTC



Softstarty

- układy łagodnego startu i zatrzymania silnika, umożliwiające precyzyjne ustawienie parametrów rozruchu i zminimalizowanie kosztów energii
- możliwość ustawienia czasu rozruchu, ograniczenia prądu, przekazywanie danych do systemów automatyki
- dostępne różne wykonania i wielkości odpowiednie dla indywidualnych wymagań, moc 1,5 - 900kW



Hamulce elektryczne

- elektroniczne urządzenia do precyzyjnego, niezawodnego zatrzymywania silników elektrycznych
- dostępne różne wykonania i wielkości odpowiednie dla indywidualnych wymagań, 6 - 600A, możliwa regulacja czasu zatrzymania od 0,5 do 320s
- dostępne wersje do układów Safety



Układy softstart-hamulec

- układy łagodnego rozruchu zintegrowane z hamulcem elektrycznym
- możliwość ustawienia czasu rozruchu, czasu hamowania, ograniczenia prądu, przekazywanie danych do systemów automatyki
- dostępne 2 typoszeregi, moc 1,5 - 30kW



HITACHI Inspire the Next

Falowniki

Seria NE-S1

- zakres mocy 0,2-4 kW
- uruchomienie i zatrzymanie silnika jednym przyciskiem
- identyfikacja statusu falownika za pomocą diod LED
- dedykowany opcyjny panel sterowniczy
- funkcja automatycznej oszczędności energii
- port 485/422 obsługujący protokół Modbus RTU i zewnętrzne panele opcyjne
- dokładny pomiar prądu silnika dzięki przekładnikom prądowym



Seria WJ200

- dwie wartości mocy znamionowej: VT 120% In / Imin i CT 150% In / Imin
- zakres mocy: 0,1-15 kW
- sterowanie wektorowe
- wysoki moment rozruchowy 200% Mzn
- częstotliwość wyjściowa: 0,1-400 Hz
- czas przyspieszania i zwalniania: 0,1-3600 s
- nastawa częstotliwości: analogowa i cyfrowa
- wbudowany port USB
- komunikacja - port RS 485
- obsługa protokołu ModBus RTU
- automatyczna regulacja napięcia AVR
- wbudowane funkcje sterownika PLC
- rozbudowany regulator PID



Trójfazowe asynchroniczne silniki z hamulcem

Seria BA

- zasilanie hamulca AC (opcjonalnie DC)
- moc: 0,08-45 kW
- 230 V, 400 V 50 Hz
- wielkości mechaniczne: 71-225
- 2-, 4-, 6-, 8-polowe
- kołnierkowe i tapowe
- jedno- i dwubiegowe
- moment hamowania 14-400 Nm
- stopień ochrony: IP 54-IP56
- klasa izolacji F
- do wielkości 132 obudowa z aluminium
- od wielkości 160 obudowa z żeliwa
- przystosowane do współpracy z falownikami



Seria BM

- zasilanie hamulca DC ze zintegrowanym prostownikiem
- moc: 0,06-18,5 kW
- wielkości mechaniczne: 56-160
- 230 V, 400 V 50 Hz
- 2-, 4-, 6-, 8-polowe
- kołnierkowe i tapowe
- jedno- i dwubiegowe
- moment hamowania: 2-150 Nm
- stopień ochrony: IP 54-IP56
- klasa izolacji F
- do wielkości 132 obudowa z aluminium
- od wielkości 160 obudowa z żeliwa
- przystosowane do współpracy z falownikami
- specjalna wersja BMBM do aplikacji teatralnych, TV-studio



Opcje

- wbudowany falownik
- obce chłodzenie
- wbudowany enkoder
- podwójny watek zdawczy
- dźwignia zwalniania hamulca
- podwójny hamulec
- wirnik z dodatkową masą dla łagodnego startu i zatrzymania

Seria SM

- moc 0,09 - 9,2 kW
- 230 V, 460V 60 Hz

Certyfikaty: CE, CCC, cCSAus



Silniki przeciwwybuchowe

- moc: 0,12-200 kW
- Ex-d, Ex-de
- ATEX 1M2, 2G, 2GD, Grupa IIB, IIC
- klasa temperaturowa: T3, T4, T5, T6



Silniki przeciwwybuchowe z hamulcem

- moc: 0,18-55 kW
- Ex-d, Ex-de
- ATEX 2D, 2G, 2GD, Grupa IIB, IIC
- klasa temperaturowa: T3, T4, T5
- opcjonalnie falownik



Silniki przeciwwybuchowe do falowników

- moc: 0,18-200 kW
- Ex-d, Ex-de
- ATEX 2G, 2GD, Grupa IIB, IIC



Opcje

- próbnik wibracji
- specjalne łożyskowania
- jednofazowe
- z grzałką
- z enkoderem



Silniki

Besel



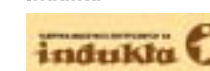
Tamel



Tamel s.a.



Indukta



Celma



ELEMENTY BUDOWY MASZYN WIBRACYJNYCH

ROSTA 

Zespoły zawieszek gumowych Rosta znajdują wszechstronne zastosowanie w układach oscylacyjnych, amortyzacyjnych czy też tłumiących drgania. Rodzaje dostępnych wkładek:

RUBMIX 10 – standardowe
RUBMIX 20 – odporne na wysoką temp.
RUBMIX 40 – odporne na oleje
RUBMIX 50 – zwiększona sztywność

Uniwersalne elementy gumowe

DR-S, DR-A, DR-C

- kwadratowy profil zewnętrzny
- moment: do 2160 Nm

DK-S, DK-A

- okrągły profil zewnętrzny
- moment: do 2160 Nm

DW-A, DW-C

- profil z kołnierzami montażowymi
- moment: do 12 000 Nm

DO-A

- podwójny profil
- moment: do 1450 Nm

BR, BK, WS

- uchwyty ułatwiające montaż

Napinacze i zawieszki zgarniaczy

SE – standardowe

SE-G – olejoodporne

SE-W – odporne na wysoką temp.

SE-R – ze wzmocnionym ramieniem

SE-I – nierdzewne

SE-F – montowane od czoła

SE-B – typu bumerang

N, R, P – akcesoria napinaczy

Główne zalety

- wytrzymałe i całkowicie bezobsługowe
- wydłużają żywotność pasów i łańcuchów, zwiększają opasanie kół
- kompensacja wydłużania się pasów
- stały, określony docisk, szybka reakcja na odkształcenia
- cicha praca, izolacja drgań, łatwy montaż

ROSTA 



ELEMENTY BUDOWY MASZYN WIBRACYJNYCH

ROSTA 

Zawieszki vibracyjne przesiewaczy i podajników swobodnie drgających

AB, AB TWIN

- obciążalność od 50 do 20 000 N

AB-HD

- obciążalność od 500 do 60 000 N

AB-D

- obciążalność od 500 do 16 000 N

HS

- elementy do układów podwieszanych
- obciążalność od 500 do 14 000 N

ABI

- wykonanie ze stali nierdzewnej
- obciążalność od 70 do 6 800 N

Główne zalety

- zapewniają bardzo długi czas bezawaryjnej pracy
- wysoki stopień izolacji drgań
- płynne przejście przez rezonans podczas rozruchu i zatrzymywania
- są sztywne poprzecznie – brak konieczności montowania zabezpieczeń
- wytrzymałe, odporne na korozję, ciche i bezobsługowe

Elementy podajników mimośrodowych

AU, AR

- główki do ramion oscylacyjnych

AS-P, AS-C

- pojedyncze ramiona oscylacyjne

AD-P, AD-C

- podwójne ramiona oscylacyjne

ST

- główki napędu mimośrodowego

AK, AV

- główki oscylacyjne odsiewaczy

DO-A

- akumulatory drgań

ROSTA 



ELEMENTY BUDOWY MASZYN WIBRACYJNYCH

ROSTA 

Samonapinające podstawy silników elektrycznych

MB 27 – 0.75–4 kW
MB 38 – 3–15 kW
MB 50 – 7.5–45 kW
MB 70 – 37–200 kW
MB 100 – 90–250 kW

Główne zalety

- wydłuża żywotność pasów oraz łożysk silnika
- zapewnia stałe, idealne napięcie pasów
- stały moment, zmniejszenie strat energii, cichsza praca napędu
- pozwala na krótki poślizg pasa podczas rozruchu dużych mas, zapobiegając nadmiernemu wzrostowi naprężenia pomiędzy pasem i kołem
- szybka i łatwa wymiana pasów bez konieczności ponownego osiowania kół
- w pełni bezobsługowy system napinania

Wibroizolatory rosta

ESL – zawieszania antywibracyjne
V – przeguby antywibracyjne
N, NOX – stopy z matą antywibracyjną
ISOCOL, ISOCOL-U – maty antywibracyjne

Zgarniacze do Taśm

- łatwy w montażu, obsłudze oraz czyszczeniu
- napinacze Rosta typu SE zamontowane po obu stronach
- zgarniacza zapewniają automatyczny system napinania, który gwarantuje stały, idealny docisk ostrza do taśmy, niezależnie od jej powierzchni
- ostrza o grubości 2 mm wykonane ze stali lub węgla spiekanego
- specjalny system mocowania ostrzy umożliwia łatwą i szybką ich wymianę
- regulowany rozstaw płyt montażowych
- wytrzymała konstrukcja zapewnia długi czas bezawaryjnej pracy
- dostępne w 7 standardowych wielkościach (możliwe wykonanie niestandardowych wielkości)

ROSTA 



italvibras
g.silingardi

Silniki wibracyjne

MVSI, MVSI-E

- wibratory tapowe
- w standardzie certyfikat ATEX (II 2 D)
- wersja E – certyfikat ATEX (II 2 G, D)



MVSI-TS

- wibratory z dzieloną pokrywą mas
- w standardzie certyfikat ATEX (II 2 D)



MVSI-ACC

- wibratory z dzieloną pokrywą mas oraz wydłużonym wałkiem
- w standardzie certyfikat ATEX (II 2 D)



MICRO

- wibratory o zminimalizowanych wymiarach i małej sile wymuszającej



M3/65, M3/65-E

- wibratory o zminimalizowanych wymiarach z adaptacyjnymi otworami montażowymi
- w standardzie certyfikat ATEX (II 2 D)
- wersja E – certyfikat ATEX (II 2 G, D)



MVSS, MVSS-P

- siła wymuszająca: do 30 560 kg
- moment statyczny: do 27 285 kg/mm
- w standardzie 2-, 4-, 6- i 8-polowe
- wykonania specjalne 10- i 12-polowe
- zasilanie:
 - 3-fazowe: 24–690 V, 50 lub 60 Hz
 - 1-fazowe: 100–130 V, 60 Hz; 200–240 V, 50 Hz



MVCC

- wibratory z zasilaniem DC 12/24 V



italvibras
g.silingardi

Silniki wibracyjne

MTF, MTF-E

- wibratory z mocowaniem kołnierзовym i osłoną mas u spodu
- w standardzie certyfikat ATEX (II 2 D)
- wersja E – certyfikat ATEX (II 2 G, D)



MVB, VB-E

- wibratory z mocowaniem kołnierзовym z wałkami po obu stronach
- wersje A, B – bez mas
- wersje C, D – z masami
- w standardzie certyfikat ATEX (II 2 D)
- wersja E – certyfikat ATEX (II 2 G, D)



MVB-FLC, MVB-E-FLC

- wibratory z centralnym mocowaniem kołnierзовym po obu stronach
- wersje A, B – bez mas
- wersje C, D – z masami
- w standardzie certyfikat ATEX (II 2 D)
- wersja E – certyfikat ATEX (II 2 G, D)



VB, VB-E

- wibratory z podwójnym mocowaniem kołnierзовym z wałkami po obu stronach
- dostarczane bez mas
- w standardzie certyfikat ATEX (II 2 D)
- wersja E – certyfikat ATEX (II 2 G, D)



CDX

- wibratory z certyfikatem przeciwwybuchowym dla środowiska zagrożonego potencjalnym wybuchem gazu lub pyłu ATEX (II 2 G, D)
- specjalna konstrukcja zapobiegająca w przypadku wybuchu wydostaniu się siły wybuchu poza wibrator



ITV-VR, ITVAF

- wibratory wysokiej częstotliwości: ITV-VR z regulowaną częstotliwością ITVAF ze stałą częstotliwością
- montaż śrubami lub na szybkoszłątkę zatrzasków



ELEMENTY BUDOWY PRZENOŚNIKÓW

SYSTEM PLAST

Łańcuchy płytkowe zawiasowe METALOWE przeznaczone do transportu opakowań szklanych i opakowań ciężkich. Wykonywane w szerokościach od 25 do 190 mm w wersji prostobieżnej lub łukowej.

Dostępne w wykonaniach specjalnych

- z małym promieniem skrętu
- z nakładkami gumowymi
- z nakładką wargową do transportu pionowego
- z rolkowym łańcuchem nośnym
- z podwójnym zawiasem

MATERIAŁY, Z JAKICH WYKONANE SĄ ŁAŃCUCHY

C45 - stal węglowa

Stal węglowa o dużej nośności i wytrzymałości mechanicznej oraz odporności na ścieranie. Z uwagi na brak odporności na korozję odpowiednia tylko do suchego środowiska pracy.

Cechy specjalne:

- twardość powierzchni: 44 HRC

STANDARD - stal nierdzewna

Stal nierdzewna AISI 430 – dobre właściwości mechaniczne oraz odporność na korozję, ekonomiczne rozwiązanie do wielu zastosowań związanych z transportem.

EXTRA PLUS - stal nierdzewna Extra Plus

Stal nierdzewna o wysokiej wytrzymałości. Zapewnia doskonałą odporność na korozję i wysoką twardość powierzchni. Znakomite właściwości w przypadku akumulacji transportowanego produktu. Odpowiednia dla bardzo długich i szybkich przenośników. Zapewnia wysoką stabilność transportu.

Cechy specjalne:

- twardość powierzchni: HRC 26-30
- dokładnie wykonana i wykończona powierzchnia

AUSTIC - austenityczna stal

Austenityczna stal nierdzewna AISI 304, która oferuje najwyższą odporność na działanie kwasów oraz korozję.

Cechy

- stal nierdzewna zawierająca 18% chromu i 8% niklu

SYSTEM PLAST

Łańcuchy płytkowe zawiasowe TWORZYWOWE przeznaczone do transportu opakowań szklanych, puszek, butelek PET, opakowań kartonowych. Wykonywane w szerokościach od 25 do 304 mm w wersji prostobieżnej lub łukowej.

Dostępne w wykonaniach specjalnych

- z małym promieniem skrętu
- z nakładkami gumowymi
- z rolkami akumulacyjnymi
- z nakładką wargową do transportu pionowego
- z rolkowym łańcuchem nośnym
- z podwójnym zawiasem
- ażurowe
- multiflex
- do transportu skrzynek

MATERIAŁY, Z JAKICH WYKONANE SĄ ŁAŃCUCHY

Żywica acetalowa

Idealny materiał dla łańcuchów transportujących, charakteryzujący się wysoką odpornością na rozciąganie, dobrym współczynnikiem tarcia i niezwykłą odpornością na zużycie.

Kolor: jasnobrązowy LF, ciemnoszary LFG, biały LFW

Nowa generacja

Poliester PBT z najniższym współczynnikiem tarcia spośród całej naszej oferty, skutkuje to dobrą wytrzymałością i optymalną odpornością na zużycie. Odpowiedni materiał dla systemów suchych, pracujących bez smarów i o dużych prędkościach

Kolor: ciemnoniebieski NGE

Piny - sworznie łączące Materiał:

- Austenityczna stal AISI 304.
- PPM – tworzywo acetal

SYSTEM PLAST

Łańcuchy płytkowe zawiasowe przeznaczone do transportu małych opakowań ze szkła, kartonu, puszek oraz opakowań PET o bardzo małym promieniu skrętu.

Dostępne w wykonaniach

- multiflex
- multiflex z przewodzeniem bocznym
- multiflex z zabierakami
- płaskie i ażurowane
- z płytką nośną
- do transportu skrzynek

MATERIAŁ, Z KTÓREGO WYKONANE SĄ ŁAŃCUCHY

Żywica acetalowa

Idealny materiał dla łańcuchów transportujących, charakteryzujący się wysoką odpornością na rozciąganie, niskim współczynnikiem tarcia i niezwykłą odpornością na ścieranie.

Kolor: szary D, biały W

Żywica acetalowa

o niskim współczynnikiem tarcia
Powszechnie stosowany materiał posiada mniejszy współczynnik tarcia. Jest też odpowiedni do zastosowań przy wysokich prędkościach.

Kolor: jasnobrązowy LF, ciemnoszary LFG, biały LFW

Nowa generacja

Poliester PBT z najniższym współczynnikiem tarcia spośród całej naszej oferty, skutkuje dobrą wytrzymałością i optymalną odpornością na zużycie. Odpowiedni materiał dla systemów suchych, pracujących bez smarów i z dużymi prędkościami

Kolor: ciemnoniebieski NGE, ciemnoszary NGD

SYSTEM PLAST

Taśmy modułowe przeznaczone do transportu butelek szklanych, puszek, kartonów oraz opakowań PET. Wykonywane w szerokościach od 34 do ponad 3000 mm w wersji prostobieżnej lub łukowej.

Dostępne w wykonaniach specjalnych

- z małym promieniem skrętu
- z nakładkami gumowymi
- z rolkami akumulacyjnymi
- z pozycjonerem
- ze skrzydłami transferowymi
- ażurowe FG, pełne FT

MATERIAŁ, Z KTÓREGO WYKONANE SĄ TAŚMY

Żywica acetalowa o niskim współczynnikiem tarcia

Powszechnie stosowany materiał oferujący lepszy współczynnik tarcia. Jest też odpowiedni do zastosowań przy wysokich prędkościach.

Kolor: jasnobrązowy LF, ciemnoszary LFG, biały LFW

Nowa generacja

Poliester PBT z najniższym współczynnikiem tarcia spośród całej naszej oferty skutkuje dobrą wytrzymałością i optymalną odpornością na zużycie. Odpowiedni materiał dla systemów suchych, pracujących bez smarów i o dużych prędkościach. Dostępny wyłącznie z System Plast.

Kolor: ciemnoniebieski NGE,

Na zapytanie i dla odpowiedniej ilości, łańcuchy mogą być produkowane z innych materiałów, takich jak:

- AS – antystatyczna żywica acetalowa – antystatyczny materiał z lepszą przewodnością powierzchni dla lepszej ochrony przed wyładowaniami elektrycznymi.
- CR – odporny chemicznie

Kolor: czarny, biały

Odporność chemiczna

Materiał PP

Polipropylen – zwiększona odporność na środki chemiczne i temperaturę.

Kolor: beżowy PP, biały PPW, ciemnoszary PPG

ELEMENTY BUDOWY PRZENOŚNIKÓW

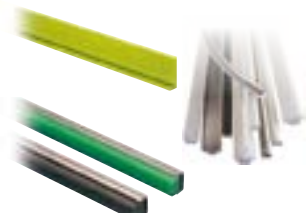
SYSTEM PLAST

Akcesoria do budowy przenośników

ROLKI I ŚLIZGI POWROTNE



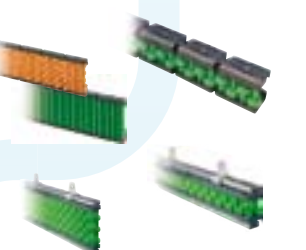
PROWADNICE, PODPORY, ŚLIZGI



UCHWYTY MONTAŻOWE



PROWADNICE ROLKOWE



WSPORNIKI I MODUŁY TRANSFEROWE



ELEMENTY ZŁĄCZNE



WSPORNIKI, PODPORY, GŁOWICE



SYSTEM PLAST

Koła i prowadnice

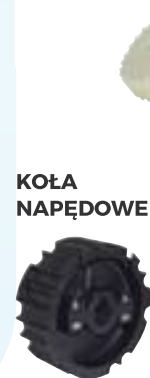
KOŁA NAPĘDOWE, KOŁA BIERNE, ŚLIZGI I PROWADNICE

łańcuchy płytkowe i taśmy modułowe wymagają prowadzenia na specjalistycznych ślizgach prostych i łukowych. Jako napęd stosowane są proste lub dzielone koła zębate.

Wykonania

- koła frezowane
- koła z wtryskarek
- koła dzielone
- prowadnice łukowe jedno i wielorzędowe
- prowadnice z odprowadzeniem ciepła
- koła powrotne

KOŁA NAPĘDOWE



ROLKI ZWROTNE



PROWADNICE PROSTE



DYSKI ZWROTNE



PROWADNICE ŁUKOWE



PROWADNICE ŁUKOWE MAGNETYCZNE



SYSTEM PLAST

Stopy i podzespoły

D.40

Materiał:

• INOX • FE.ZN • OT.NI

M8
M10
M12
M14
M16

D.50

Materiał:

• INOX • FE.ZN • OT.NI

M8
M10
M12
M14
M16

Materiał:

• INOX • FE.ZN • OT.NI • PA.FE

M8
M10
M12
M14
M16
M20
M24

D.80 z otworami

Materiał:

• INOX • FE.ZN • OT.NI

M8
M10
M12
M14
M16
M20

D.120 seria ciężka

Materiał:

• INOX • FE.ZN • OT.NI • PA.FE

M16
M20
M24

D.60

Materiał:

• INOX • FE.ZN • OT.NI • PA.FE

M12
M14
M16
M20
M24

D.110

Materiał:

• INOX • FE.ZN

M16
M20
M24

D.150

Materiał:

• INOX • FE.ZN

M24
M30

WKŁADKI Z GWINTEM

Ø 30.0
Ø 38.0
Ø 42.0
Ø 48.0
Ø 50.0
Ø 60.0

M8-M10-M12-M14-M16-M20-M24

D.30 • D.40 • D.50

Materiał:

• INOX • FE.ZN • PE

M8
M10
M12

D.80 • D.100 • D.120 z otworami

Materiał:

• INOX • FE.ZN • FE.VN

M16
M20
M24
M30

D.80 • D.100 • D.125 z otworami

Materiał:

• INOX • FE.ZN • OT.NI

M16
M20
M24
M30

D.80 • D.100 • D.120

Materiał:

• INOX • FE.ZN • FE.VN

M16

DWÓJNÓG

Ø 42.4
Ø 48.3
Ø 60.3

DWÓJNÓG 1200

ze wzmocnieniem

Ø 42.4

Ø 48.3
Ø 50.9
Ø 60.3

DWÓJNÓG 1200

ze wzmocnieniem

Ø 42.4

Ø 48.3
Ø 50.9
Ø 60.3

TRÓJNOGI FI

Ø 38.1
Ø 42.4
Ø 48.3
Ø 50.9
Ø 60.3

SYSTEM PLAST

Zespoły łożyskowe

UCF-R

Ø 20-25-30-35-40 mm UCF-R

Poliamid
Polipropylen

UCFG-R

Ø 20-25-30-35 mm

Poliamid

UFL-Z

Ø 12-15-16-17-20 mm

Poliamid
Polipropylen

UCP-R

Ø 12-15-16-17-20-25-30-35-40 mm

Poliamid
Polipropylen

UCHA-R

Ø 20-25-30-35 mm

Poliamid
Polipropylen

UCFQ-R

Ø 12-15-16-17-20-25-30-35-40 mm

Poliamid

UCFA-R

Ø 20-25-30 mm

Poliamid

F

Ø 20/30-30/35-35/40-40/45 mm

Poliamid
Polipropylen

UCFH-RL

Ø 30-40 mm

Poliamid

UCF-RL

Ø 30-40 mm

Poliamid
Polipropylen

UCFQ-RL

Ø 30-40 mm

Poliamid

US

Ø 30-40 mm

Polipropylen
Stal nierdzewna

UCPA

Ø 20-25-30 mm

Poliamid
Polipropylen

UCHE

Ø 20-25-30-35 mm

Poliamid
Polipropylen

SQL

Ø 12-15-16-17-20 mm

Poliamid

ELEMENTY BUDOWY PRZENOŚNIKÓW



Taśmy transportowe

Taśmy syntetyczne

Zakres produkowanych taśm jest bardzo szeroki i zależy od funkcji, jaką ma spełniać: od prostej separacji produktów na taśmy do efektów przylegania w określonych procesach technologicznych czy też aplikacji wymagających transportu w górę lub w dół.

Asortyment

- Flexam
- Nonex
- Ropanyl
- Ropanol
- Ropanex
- Ropan
- Amtel
- Peflex
- Fabric
- Felt
- Elastonyl
- Elastoflex
- Silam
- Pletex
- PVC (polichlorekwinylu)
- PVC FDA
- PU (poliuretan)
- PU impregnowany
- PU termostabilny
- PU hartowany
- poliester
- polietylen
- tkanina
- filc
- guma/PU
- guma/PVC
- guma silikonowa

Opcje

- kliny prowadzące typu V
- zabieraki: proste, skośne, wzmacniane
- welkanty – fala boczna
- zalewanie brzegów – AMSEAL
- złącza mechaniczne plastikowe i metalowe

Taśmy z elastomerów

Taśmy elastomerowe używane są w aplikacjach specjalnych, gdzie muszą sprostać agresywnym warunkom otoczenia. Ich skład zapewnia: wysoką odporność na ścieranie, temperaturę oraz dużą wytrzymałość mechaniczną. Taśmy elastomerowe zapewniają również bardzo dobrą odporność chemiczną.

Taśmy antybakteryjne

- zmniejszenie ilości bakterii
- ograniczenie infekcji wewnętrznych
- wypełnienie zasad HACCP
- zwiększenie bezpieczeństwa produktów spożywczych

Taśmy filcowe – NPF

- dostępne w grubościach: 2,5, 4, 6 mm
- antystatyczne
- transport produktów podatnych na uszkodzenia



Taśmy modułowe

Taśmy modułowe prostobieżne i łukowe

- powierzchnia ażurowa
- powierzchnia płaska
- duża wytrzymałość
- mały współczynnik tarcia
- wysoka odporność na ścieranie
- kompaktowy napęd
- łatwa konstrukcja
- łatwa i krótkotrwała obsługa serwisowa
- długi okres użytkowania

Materiały

- polipropylen PP
- polietylen PE
- acetal POM
- nylon PA 6.6

Akcesoria

- koła zębate
- zabieraki
- zabieraki ruchome AMFIGHT
- ograniczenia boczne
- rolki akumulacyjne
- przewodniki
- grzebienie przejściowe
- nakładki gumowe



Pasy płaskie

Pasy napędowe płaskie

Ammeraal Beltech oferuje szeroki asortyment płaskich taśm napędowych Rapplon, wykonanych z ekstremalnie wytrzymałych materiałów. Nowoczesna technologia umożliwia produkcję klasycznych pasów z rdzeniem poliamidowym, jak również pasów nowej generacji z powłoką termoplastyczną. Różnorodne typy tkanin zapewniają małą rozciągliwość taśm oraz ich równomierną pracę.

ELEMENTY BUDOWY PRZENOŚNIKÓW



Taśmy syntetyczne

Taśmy syntetyczne do szerokich zastosowań w branży

- spożywczej (certyfikaty do bezpośredniego kontaktu z produktem spożywczym)
- logistycznej
- drzewnej
- ceramicznej
- tytoniowej
- tekstylnej
- papierniczej

Materiały dla taśm

- PVC, poliuretan
- silikon
- poliolefiny
- poliester
- filc – ilość warstw od 1 do 4



Taśmy syntetyczne

Hiszpański producent Firma Esbelt dąży do pokrycia wszystkich potrzeb na rynku taśm przenośnikowych i czyni to poprzez wyjątkowo szeroką gamę produktów. Pasy podzielone są odpowiednio do kategorii zastosowania dla jakiej są przeznaczone oraz rodzaju transportowanego produktu.

Materiały dla taśm

- PVC
- poliuretan
- poliester
- poliolefiny
- silikon
- ilość warstw taśmy od 1 do 6



Firma Reveyron od kilkudziesięciu lat produkuje wysokiej jakości taśmy poliuretanowe do lekkich i średnich aplikacji w przemyśle

- spożywczym, farmaceutycznym, kosmetycznym, motoryzacyjnym, logistycznym, budowlanym

Seria taśm powleczonych poliuretanem po obu stronach posiada gładką i nieporowatą powłokę – jest to skuteczna ochrona przed wnikaniem i rozprzestrzenianiem bakterii oraz przenikaniem środków zanieczyszczających do środka taśmy. Spód tych taśm stanowi warstwa PU o strukturze ryżu zmniejszająca współczynnik tarcia a zarazem dająca się bardzo łatwo czyścić.

Taśmy siatkowe filtracyjne wykonane są z włókien poliestrowych i znajdują zastosowanie w wielu procesach przemysłowych. Ze względu na swoją otwartą powierzchnię stosowane są w szczególności do filtracji, odwadniania i suszenia różnych produktów stałych.

Taśmy (PU) są przeznaczone do kontaktu z żywnością (UE i FDA).



PRODUKTY SPECJALNE

Pasy klinowe

- wielorolkowe
- zespolone z pokryciami jako transportowe
- dociskowe dla przemysłu drzewnego i innych branż



Pasy do zakręcarek – „Capping Belt”

- Typy
- 42H1140
- 45H1145



Pasy zębate do maszyn pakujących

Specjalne pasy zębate z pokryciem bezkońcowym (guma, silikon) do maszyn pakujących w rękaw „Pull Down” – Producenci: Bosch, Rovena, Aqarius, Wolf.



ELEMENTY BUDOWY PRZENOŚNIKÓW



Taśmy i pasy poliuretanowe

Volta Belting Technology to firma, która od ponad 40 lat produkuje trwałe i bardzo higieniczne taśmy transportujące wykonane z elastomerów termoplastycznych (TPE). Unikalna, jednorodna budowa tych taśm sprawia, że są one: bezwonne – nie absorbują tłuszczu i wilgoci, nie strzępią się na brzegach, są łatwe w utrzymaniu czystości.

Taśmy mają dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne, praca z zakresie temp. od -40 do +80°C. Brak przekładek tkaninowych ogranicza powstawanie szczelin stanowiących bazę do rozwoju bakterii.

Volta stanowi znakomitą alternatywę dla taśm miodułowatych oraz syntetycznych. Specyficzny (stykowy) sposób łączenia, a także fabrykacja wykonywana w 100% termicznie (bez użycia kleju) pozwala na uzyskanie bardzo trwałych połączeń i wykonywanie nietypowych aplikacji. Volta produkuje taśmy w trzech twardościach: miękkiej (L), średniej (M) i twardej (H). Powierzchnia taśm może być gładka lub wyposażona w kilka typów fabrycznych pokryć, a strona bierna jest najczęściej gładka lub delikatnie wytłaczana. Taśmy posiadają wszystkie niezbędne atesty wymagane podczas transportu niezapakowanej żywności (FDA, USDA) i są dostosowane do standardów HACCP.

Produkty firmy Volta wykorzystywane są w wielu branżach m.in.: w przetwórstwie rybnym, przetwórstwie mięsnym, produkcji serów, przetwórstwie owoców i warzyw, branży ceramicznej, branży budowlanej, recyklingu.

Volta oferuje swoim klientom również specjalną serię taśm z podziałką zębatą od strony bieżnej jako znakomitą alternatywę dla taśm modułowych. Oferta obejmuje 3 typy taśm

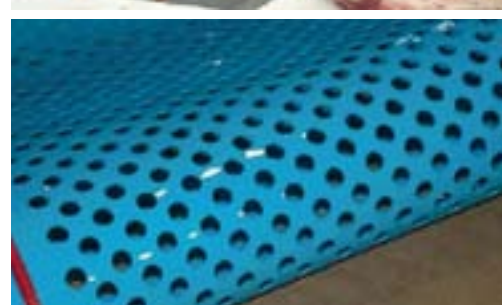
- Super Drive
- Dual Drive
- Dual Drive SP (Small Pulley)

Taśmy z tej serii mają zęby zintegrowane z taśmą już na etapie jej produkcji. Dzięki temu eliminujemy zjawisko zrywania zębów, ślizgania się taśm i możemy transportować produkty o dużej masie. Produkowane są w dwóch twardościach (H i M) i w zależności od typu i grubości mogą pracować na minimalnych kołach o średnicy od 50 mm (Dual Drive SP). Dodatkowo seria Super Drive posiada na stronie napędowej, w zależności od szerokości, jeden lub dwa rzędy zębów, które wspomagają liniowy ruch taśmy.

VaR to grupa produktów, która obejmuje termozgrzewalne paski poliuretanowe o przekroju okrągłym, klinowym, dwuklinowym i pięciokątnym. W ofercie dostępne są również urządzenia pozwalające na samodzielne zgrzewanie tych pasków. Ta grupa produktów ma szerokie zastosowanie m.in. przy transporcie płytek ceramicznych i artykułów spożywczych, napędzie transporterów rolkowych, w urządzeniach sortujących i wielu innych aplikacjach. Dodatkowo występują też paski specjalne z różnego typu pokryciami, które zwiększają przyczepność lub dociskają transportowany produkt.

Volta produkuje również poliuretanowe węże osłonowe na rolki, które charakteryzują się dużą odpornością na uszkodzenia mechaniczne (twardość 85ShA) i chronią transportowany materiał przed uszkodzeniem.

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu, stosowaniu najwyższej jakości komponentów oraz otwartości na potrzeby Klientów firma Volta wypracowała sobie pozycję lidera w produkcji litych taśm transportujących. Produkty Volta obecne są na całym świecie, zarówno w typowych rozwiązaniach transportu bliskiego, jak również w bardzo specjalistycznych aplikacjach, jak np.: detektory optyczne, skórowaczki, odkościarki.



ELEMENTY BUDOWY PRZENOŚNIKÓW



Akcesoria do rolek transportowych

Rolki kulowe

- materiał: stal
- nośność: do 250 daN
- średnica kulki: $\phi 16$ mm, $\phi 22$ mm



Rolki wielokierunkowe

- materiał: tworzywo
- nośność: do 40 daN
- średnica kulki: $\phi 40$ mm, $\phi 80$ mm
- średnica osi: od $\phi 8$ do $\phi 15$ mm



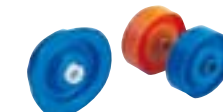
Oprawy łożyskowe do rolek – metalowe

- materiał: stal węglowa, stal ocynkowana
- średnica rolek: od $\phi 30$ do $\phi 108$
- średnica osi rolek: od $\phi 5$ do $\phi 25$



Oprawy łożyskowe do rolek – z tworzywa

- materiał: polipropylen
- średnica rolek: od $\phi 16$ do $\phi 89$
- średnica osi rolek: $\phi 6$, $\phi 8$
- oprawy z kołnierzem lub bez
- z plastikowym kołem zębatym

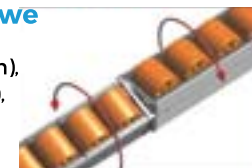


System listew rolkowych



Easyroll – moduły rolkowe

Rolki wykonane z PU (poliuretan), PA (poliamid), POM (poliacetal), mocowane w profilu aluminiowym.



- średnica rolek: D25, podziałka P27 lub P54
- długość modułu rolkowego: L2982 mm
- obciążenie – 15 kg/rolkę TPU, 36 kg/rolkę PA
- dodatkowe akcesoria: łączne, montażowe, zabezpieczające
- łatwy i szybki sposób łączenia poszczególnych modułów

PU

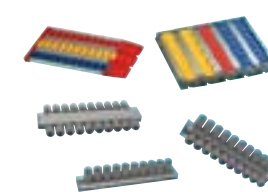
PA

POM



Transportery rolkowe

Budowa oparta na profilach aluminiowych i systemach grawitacyjnych rolek tworzywowych.



- zakres temperatur pracy: od -20°C do +70°C
- długość: do 5821mm
- łatwy sposób łączenia i montażu, dodatkowe akcesoria
- szeroki zakres zastosowań

Wykonania dla rolek tworzywowych

Typ PA

Materiał: poliamid
Kolor: niebieski



Typ PA-PO

Materiał: poliamid, oś z mosiądzu
Kolor: żółty



Typ PU-PO

Materiał: poliamid z pokryciem poliuretanowym, oś z mosiądzu
Kolor: pomarańczowy



Rolki wielokierunkowe Roll-Flex

Pozwalają na łagodne przemieszczanie produktów w różnych kierunkach.

- materiał rdzenia: poliacetal
- materiał rolek: poliacetal lub miękki poliuretan
- dostępne modele antystatyczne



Rolki KMR do transporterów

Rolki do transportu liniowego, dostępne w różnych kolorach.

PRZEMYSŁOWE PROFILE ALUMINIOWE



Technologia profili system 2000

- bazowy system do tworzenia najróżniejszych konstrukcji poczynając od witryn, obudów urządzeń poprzez schody, platformy aż do ciężkich struktur nośnych
- cztery kompatybilne serie bazujące na wymiarach gabarytowych podstawowych profili
- ponad 250 różnych profili
- łatwy i szybki montaż oraz demontaż konstrukcji
- możliwość ponownego wykorzystania zdemontowanych elementów
- krótki czas projektowania i budowy dzięki modułowej konstrukcji
- estetyczny wygląd
- maksymalne długości profili 5,1 m oraz 6,1 m (w zależności od typu)
- wykonane z wysokowytrzymałych stopów aluminium, anodowane
- szeroki wybór systemów połączeniowych
- profile tniemy na żądany wymiar
- wykonujemy obróbkę profili – wiercenie, gwintowanie, ukosowanie

Seria 25

- dostępne w wersji normalnej
- materiał: EN AW 6063 T66 AlMgSi 0.5 F25
- największy profil: 25 x 150, 50 x 50 mm
- typowe zastosowania: lekkie konstrukcje witryn, obudów urządzeń, regałów, mebli

Seria 40

- dostępne wersje: normalna, lekka, ekstra lekka
- materiał: EN AW 6063 T66 AlMgSi 0.5 F25
- największy profil: 160 x 160 mm
- typowe zastosowania: ramy maszyn, stanowiska robocze, osłony, ogrodzenia ochronne

Seria 50

- dostępne wersje: normalna, lekka
- materiał: EN AW 6005A T6 AlMgSi 0.7 F28
- największy profil: 50 x 200, 100 x 100 mm
- typowe zastosowania: konstrukcje nośne maszyn i urządzeń

Seria 60

- dostępne w wersji normalnej
- materiał: EN AW 6005A T6 AlMgSi 0.7 F28
- największy profil: 120 x 240 mm
- typowe zastosowania: ramy nośne ciężkich urządzeń przemysłowych, antresole



Profile specjalistyczne

- teleskopowe
- krawędziowe, do budowy estetycznych osłon panelowych
- ościeżnicowe
- prowadnice do drzwi i okien przesuwanych
- osłonowe do estetycznych wykończeń
- do budowy platform i schodów
- wypełniane pianą
- gięte po łuku



Komponenty montażowe

- kątowniki stałe i nastawne
- łączniki naprężane
- wsporniki kątowe
- płytki boczne
- płytki czołowe
- narożniki
- wsporniki kratownicowe
- łączniki równoległe
- zaciski



Akcesoria systemu profili

Akcesoria wsporcze

- płyty montażowe
- podesty i wsporniki podłogowe
- stopy przegubowe
- koła jezdne stałe i obrotowe



Elementy robocze

- uchwyty
- dźwignie
- pokręta



Komponenty drzwi

- zawiasy
- zamki
- zatrzaski
- prowadnice drzwi przesuwanych



Uszczelki i profile maskujące, zaślepki

Panele i siatki wypełniające

Rolki przenośnikowe

Przyłącza pneumatyczne

Akcesoria elektryczne

Zderzaki i ograniczniki

Ślizgi i prowadnice

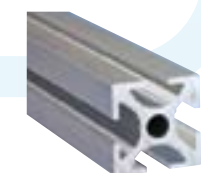
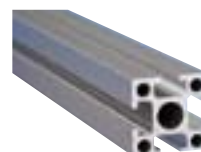
z polietylenu

Przeguby kulowe,

zaciski prętowe

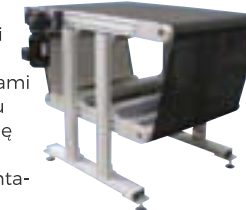
Prowadnice ślizgowe

Stoły obrotowe



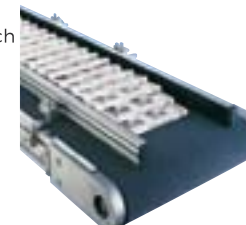
Technologia przenośników

Przenośniki produkowane przez MK wykonywane są na bazie profili systemu 2000, dzięki czemu są kompatybilne z innymi konstrukcjami z tych profili oraz łatwe w montażu i rozbudowie. MK oferuje całą gamę akcesoriów: bandy boczne, ślizgi, uchwyty czujników, podstawy montażowe regulowane itd.



Przenośniki taśmowe

- różne rodzaje taśm transportowych w zależności od aplikacji
- prosta i zwarta konstrukcja
- baryłkowe rolki ułatwiające prowadzenie taśmy
- opcjonalnie gumowane rolki napędowe



Dostępne modele:

- GUF-P MINI – do najmniejszych przedmiotów
- GUF-P 2000 – do średnich przedmiotów
- GUF-P 2041 – do ciężkich i dużych przedmiotów
- GUF-P 2004 – do ciężkich i szczególnie dużych przedmiotów
- KGF-P 2040 – łukowy 90° i 180°
- DGF-P 2001 – dwa równoległe pasy
- GUF-P 2045 – napędzany elektrobębniem

Przenośniki z taśmą modułową

- przenoszą wysokie obciążenia
- szeroki zakres stosowanych taśm modułowych
- taśmy odporne na zużycie i ciężkie warunki pracy



Dostępny model:

- MBF-P 2040.02

Przenośniki pochyłe

- umożliwiają transport materiałów na różnych poziomach
- zaprojektowane do pracy wielozmianowej



Dostępne modele:

- KGF-P 2000 – z taśmą syntetyczną
- KFM-P 2040.86 – z taśmą modułową
- KFS-P 2040.86 – z taśmą modułową

Przenośniki z pasami zębatymi

- do transportu ciężkich i stabilnych przedmiotów
- brak poślizgu – idealne do pracy wymagającej pozycjonowania



Dostępne modele:

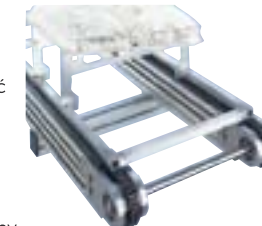
- ZRF-P 2010 – dwa pasy równoległe
- ZRF-P 2040 – pas pojedynczy



Technologia przenośników

Przenośniki łańcuchowe

- dwa łańcuchy w układzie równoległym
- niskie zużycie, duża wytrzymałość
- bardzo dobre właściwości akumulacyjne

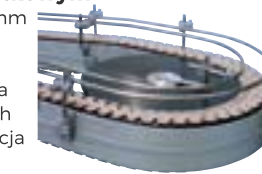


Dostępne modele:

- KTF-P 2010 – łańcuch rolkowy
- SRF-P 2010 – łańcuch akumulacyjny
- SRF-P 2012 – łańcuch akumulacyjny

Przenośniki z łańcuchem płytkowym

- szerokości łańcuchów: 100 i 130 mm
- szeroka gama łańcuchów
- długość: do 5 m
- możliwość prowadzenia łańcucha po łukach i na różnych poziomach
- bezpieczna i estetyczna konstrukcja



Dostępny model:

- SBF-P 2254

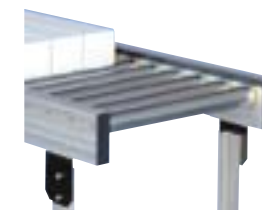
Przenośniki rolkowe

- grawitacyjne, z napędem łańcuchowym bądź paskowym
- wszystkie modele dostępne jako proste i łukowe
- szeroki wybór rolek i akcesoriów



Dostępne modele:

- RBS-P 2065/2066 – grawitacyjny
- RBS-P 2255 – grawitacyjny z opcjonalnym napędem
- RBT-P 2255 – z napędem łańcuchowym
- RBM-P 2255 – z napędem łańcuchowym
- napędzany elektrobębniem



Przenośniki ze stali nierdzewnej

- do zastosowań w przemyśle farmaceutycznym, kosmetycznym, spożywczym
- konstrukcja z blachy tłoczonej
- łatwe czyszczenie i konserwacja
- różne gatunki stali w zależności od aplikacji



Dostępne modele:

- GUF-I – taśmowy
- RBS-I – rolkowy
- SBF-I – z łańcuchem płytkowym

PRZEMYSŁOWE PROFILE ALUMINIOWE



System Versamove

Wieloletnie doświadczenie MK w technice transportu wewnętrznego zaowocowało wprowadzeniem do sprzedaży kompleksowego systemu transferowego. Systemy Versamove Standard, Plus i Ultra powstały w oparciu o sprawdzone komponenty profili, techniki liniowej przenośników stosowane do tej pory osobno. Systemy są już z powodzeniem stosowane w wielu branżach przemysłu m.in. w przemyśle motoryzacyjnym, AGD oraz RTV.

Główne cechy tego systemu to:

- bezpieczny transport palet na przenośnikach z pasem zębatym, łańcuchem zwykłym lub łańcuchem akumulacyjnym
- kompaktowe podnośniki i przenośniki dla sprawnego transportu i separacji produktu
- precyzyjne jednostki pozycjonujące,
- transport możliwy na kilku poziomach,
- bezpieczne zatrzymywanie i separacja,
- dostosowany do wymagań otoczenia i właściwości produktu.

System Versamove Standard

- do 40 kg na jednej paletce
- wymiary paetek: od 240x240 do 400x400 mm
- kompatybilny z systemami już istniejącymi na rynku
- profil bazowy 100x45 mm

System Versamove Plus

- do 100 kg na jednej paletce,
- wymiary paetek : od 400x400 do 800x1040 mm,
- wszechstronny i indywidualnie dopasowywalny,
- profil bazowy 100x50 mm.

System Versamove Ultra

- do 300 kg na jednej paletce,
- wymiary paetek: 600x600 do 1200x1200 mm,
- wytrzymały i do dużych obciążeń,
- profil bazowy 135x60 mm,



Prowadnice ślizgowe ze śrubą trapezową

- wysoka obciążalność statyczna
- cicha praca
- napęd poprzez koło ręczne lub motoreduktor
- długość maksymalna: 1,4 m
- możliwość montażu w układzie dwuosiowym
- różne opcje ruchu wózków
- opcjonalna skala lub licznik do określania przesuwu wózka
- system 2015: 50 x 50 mm
- system 2011: 100 x 100 mm



Prowadnice ślizgowe prętowe

- pręty okrągłe lub kwadratowe
- pręty prowadzone wewnątrz profilu MK 2000 (50 x 50)
- długość: do 750 mm
- pręty przesuwane w tulejach poliacetalowych
- dostępne oddzielnie lub w komplecie z siłownikami pneumatycznymi
- stosowane również jako zawiasy



Prowadnice rolkowe bez napędu

- szyny prowadzące z prętami stalowymi
- pręty o średnicach 6, 10, 16 i 20 mm
- wózki z rolkami łożyskowanymi
- trzpienie rolek centryczne i mimośrodowe do kasowania luzu i dowolnego ustawiania napięcia wstępnego
- możliwość przenoszenia obciążeń we wszystkich kierunkach
- sztywna i lekka konstrukcja
- nadają się do zastosowań w zapyłonym środowisku
- niskie opory przesuwu
- do wysokich prędkości (10 m/s) i przyspieszeń (50 m/s²)



Prowadnice rolkowe napędzane

- napęd przenoszony przez pas zębaty
- dokładność pozycjonowania do 0,2 mm
- budowane na bazie profili serii 25 i 50
- wózek prowadzony przez rolki współpracujące z prętami stalowymi
- głowica napędowa z możliwością bezpośredniego montażu motoreduktora
- łatwy montaż dzięki wzdłużnym rowkom teowym
- możliwość budowania układów równoległych oraz wieloosiowych

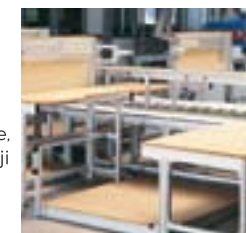


PRZEMYSŁOWE PROFILE ALUMINIOWE



Elementy wyposażenia linii produkcyjnych

Wszechstronność systemu profili pozwala na budowę kompleksowego wyposażenia zakładów przemysłowych, począwszy od osłon i ogrodzeń ochronnych poprzez ściany działowe, stanowiska robocze aż do konstrukcji platform, schodów, a nawet wyposażenia biur.



Ostony i ogrodzenia ochronne

- oparte na profilach serii 40
- szeroki wybór paneli i materiałów wykończeniowych
- modułowa konstrukcja ułatwiająca projektowanie i montaż
- kompleksowe wyposażenie do budowy kompletnych zestawów osłon
- szerokie możliwości aranżacji
- możliwość montażu drzwi i okien wahadłowych, przesuwnych, unoszonych



Stanowiska robocze

- kompleksowy system budowy w pełni funkcjonalnych i ergonomicznych stanowisk roboczych
- dostępne akcesoria elektryczne, pneumatyczne, zawieszane narzędzi, podnóżki, krzesła obrotowe, półki i szuflady
- konstrukcja oparta o profile serii 40
- dostępne komponenty do budowy estetycznych mebli i wyposażenia biurowego



Schody, platformy, poręcze

- bezpieczne i ergonomiczne konstrukcje bazujące na profilach serii 40
- modułowa konstrukcja pozwala na łatwy montaż, demontaż i transport nawet bardzo skomplikowanych konstrukcji
- łatwa integracja instalacji elektrycznych pneumatycznych
- specjalne wykonania – np. mobilne platformy montażowe na poduszkach powietrznych



Oprogramowanie MK

Konfigurator przenośników taśmowych

- dostępny on-line po zarejestrowaniu na stronie quickdesigner.com
- możliwość generowania modeli CAD i wizualizacji bezpośredniej dla podstawowych przenośników taśmowych GUF-P
- możliwość uzyskania oferty na wygenerowany przenośnik bezpośrednio na skrzynkę pocztową
- łatwa konfiguracja krok po kroku



MK Parts

- bezpłatna biblioteka plików w formatach CAD
- dostępny na płycie w pakiecie mk QuickDesigner oraz na stronie www.mk-group.com
- automatyczna lista części składowych podzespołów



MK Config

- dostępny na płycie w pakiecie mk QuickDesigner
- pozwala projektować ostony i ogrodzenia ochronne
- łatwy w obsłudze
- eksport projektu do plików w formatach CAD



Narzędzie porównania i wyboru systemów liniowych i przenośników

- dostępne na stronie www.mk-group.com
- porównywanie z 3 systemami jednocześnie
- program doboru napędu



TECHNIKA LINIOWA



Stalowe prowadnice liniowe z szyną profilową

- prowadnice toczne o bardzo małych oporach ruchu
- jednakowe obciążenia w każdym kierunku
- sztywne, całkowicie bezluzowe wykonanie
- precyzyjne i trwałe
- międzynarodowy standard wymiarowy
- duża dokładność, małe tarcie i niskie koszty konserwacji
- duża prędkość przy niskim hałasie
- wbudowane uszczelnienia wózków
- zamienność wózków
- krótki czas dostawy prowadnic w klasie N i H
- prowadnice w klasach P, SP, UP dostępne na zamówienie
- w standardzie z naprężeniem lekkim gwarantującym sztywność i precyzję prowadzenia
- najpopularniejsze typy i rozmiary prowadnic dostępne z magazynu w Polsce

Szyny

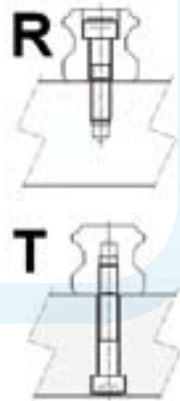
- standardowo wykonywane w odcinkach 4 m; SME 15 – 2 m; MSC oraz MSD – 1 m
- możliwe zastosowanie zestawu szyn o długościach przekraczających 4 m
- cięte na dowolny wymiar bez dodatkowych kosztów

dostępne w wersji

- R – otwory montażowe przelotowe, stopniowane + zaślepki; w opcji dostępna taśma zabezpieczająca
- T – otwory montażowe nieprzelotowe, gwintowane

Wózki

- kołnierzone i proste
- kilka wariantów montażowych
- różne wartości naprężenia wstępnego
- przyłącza smarowe do smarów stałych i płynnych
- standardowo wykonanie szczelne
- w opcji dostępne dodatkowe uszczelnienia
- oraz metalowe zgrarniacze



Prowadnice liniowe

MSA – prowadnice kulkowe

- wielkości od 15 do 65
- bardzo sztywne prowadnice do wysokich obciążeń
- wózki dostępne z dodatkowym zbiorniczkiem środka smarnego

MSB – kompaktowe prowadnic kulkowe

- wielkości od 15 do 35
- prowadnice do dużych obciążeń
- wózki dostępne z dodatkowym zbiorniczkiem środka smarnego

MSC – miniaturowe prowadnice kulkowe

- wielkości od 7 do 15
- wykonane w całości ze stali nierdzewnej

MSD – miniaturowe prowadnice kulkowe szerokie

- wielkości od 7 do 15
- wykonane w całości ze stali nierdzewnej

MSG – prowadnice kulkowe szerokie

- wielkości 21, 27 i 35
- niskie i jednocześnie szerokie prowadnice szczególnie polecane do pojedynczej zabudowy

SME – prowadnice kulkowe z łańcuchem prowadzącym

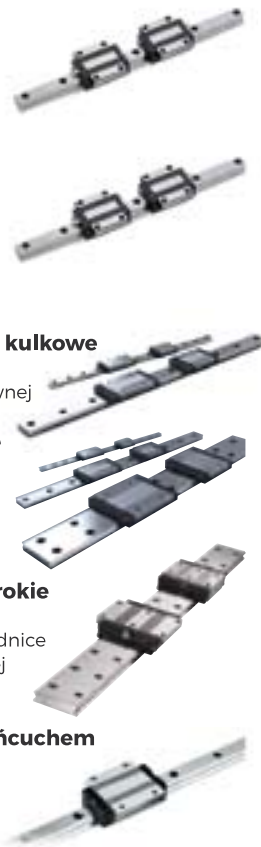
- wielkości od 15 do 45
- bardzo sztywne prowadnice do wysokich obciążeń
- bardzo płynny i cichy ruch
- znakomite smarowanie dzięki mini rezerwuarom smaru

MSR – prowadnice wałeczkowe

- wielkości od 25 do 65
- do największych obciążeń i najbardziej wymagających aplikacji
- dostępne modele wymienne i niewymienne

SMR – prowadnice wałeczkowe z łańcuchem prowadzącym

- wielkości od 25 do 65
- do największych obciążeń i najbardziej wymagających aplikacji
- tylko modele niewymienne – przygotowywane bezpośrednio przez producenta
- bardzo płynny i cichy ruch
- znakomite smarowanie dzięki minirezerwuarom smaru



TECHNIKA LINIOWA



Moduły liniowe KM

Moduły liniowe KM składają się z prowadnicy liniowej oraz śruby kulowej zabudowanej w profilu ceowym zapewniającym dużą sztywność. Takie rozwiązanie charakteryzuje się również компактowymi wymiarami oraz natychmiastową gotowością do montażu. Moduły KM mogą przenosić obciążenie w 4 prostopadłych do siebie kierunkach, a konstrukcja bieżni oraz dokładność ich wykonania zapewnia płynny ruch z dużą precyzją. Moduły liniowe wykonywane są w 3 klasach dokładności i mogą być wyposażone w podwójny wózek. Dodatkowe wyposażenie obejmuje m.in. osłony mieszkowe, sprzęgła mieszkowe, czujniki zbliżeniowe, kołnierze przyłączeniowe.



Śruby kulowe

Śruby kulowe, nazywane także śrubami pociągowymi, składają się z wrzeciona z kolistym gwintem oraz nakrętki z kolistym gwintem. Znajdujące się w nakrętce kulki stalowe pracują w obiegu zamkniętym dzięki prostym mechanizmom przekierowania. Śruby kulowe umożliwiają zmianę ruchu obrotowego na ruch postępowy i odwrotnie. Charakteryzują się wysoką precyzją i wysokim współczynnikiem sprawności.



Precyzyjne śruby szlifowane

Precyzyjne szlifowane śruby kulowe wykonywane są z niemieckiej stali stopowej. Poddawane są starannej obróbce cieplnej dla zapewnienia wysokiej precyzji i trwałości. Charakteryzują się największą dokładnością i najszerszą gamą dostępnych wariantów.

Charakterystyka ogólna

- skok gwintu: 1-50 mm
- średnica gwintu: 6-100 mm
- długość: do 8000 mm
- klasa dokładności: C0-C10
- możliwość wykonania z lewym gwintem
- nakrętka pojedyncza lub podwójna (z napięciem wstępnym)

Dostępne wykonania nakrętek

- z wewnętrznym obiegiem kulek
- z zewnętrznym obiegiem kulek
- z tylnymi pokrywkami
- z tylnym deflektorem
- miniaturowe
- o dużym skoku gwintu
- o wysokiej nośności



Śruby rolowane

Stanowią rozsądną alternatywę dla śrub trapezowych. Śruba powstaje w procesie rolowania, natomiast nakrętki wykonywane są tak samo jak dla śrub szlifowanych. Nakrętki bez napięcia wstępnego oraz z maksymalnym luzem osiowym są wymienne, tzn. można stosować różne typy nakrętek na tej samej śrubie.

Charakterystyka ogólna

- skok gwintu: 4-40 mm
- średnica gwintu: 12-50 mm
- długość: do 5200 mm
- klasa dokładności: C5-C10
- możliwość wykonania z lewym gwintem
- nakrętka pojedyncza lub podwójna (z napięciem wstępnym)



Standardowe rodzaje nakrętek

FSIN – nakrętka pojedyncza kołnierkowa, z wewnętrznym obiegiem kulek, wykonana wg standardów europejskich

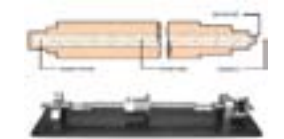
FSIW – nakrętka pojedyncza kołnierkowa, z wewnętrznym obiegiem kulek, rolowana

FSKW – nakrętka pojedyncza kołnierkowa, z pokrywkami końcowymi

Dostępne również niestandardowe rodzaje nakrętek: kołnierkowe, kwadratowe, bez kołnierza

Śruby z wewnętrznym systemem chłodzenia

- opatentowany układ wewnętrznego obiegu środka chłodzącego
- chłodzenie zapewnia bezawaryjną pracę śrub z wysokimi prędkościami i dużymi obciążeniami



Śruby serii FA

- nowy system obiegu kulek
- wysoka prędkość przy niskim hałasie
- standaryzowane rozmiary
- wysoka dokładność przy niskiej cenie



Zaciski hamulcowe do prowadnic liniowych i prętów okrągłych

Zaciski hamulcowe prowadnic liniowych tążone są z wózkami i umożliwiają zaciśnięcie się na szynie prowadnicy. Zaciśnięcie, w zależności od wersji, realizowane jest ręcznie, pneumatycznie lub przez docisk sprężyny.

- SE normalnie otwarty
- SEM normalnie zamknięty
- DE normalnie otwarty
- DEM normalnie zamknięty



TECHNIKA LINIOWA



Kompaktowe moduły liniowe

System CI

Prowadnicę stanowi anodowany profil aluminiowy. Prowadzenie wózka zapewniają dwa równoległe pręty stalowe, chromowane i szlifowane. Ceowy profil prowadnicy zapewnia kompaktową, zwartą budowę. Mimośrodowa rolka wózka zapewnia możliwość regulacji napięcia wstępnego. Dwie rolki centryczne zapewniają pewne prowadzenie.

Prowadnice proste

Prowadnica na bazie aluminiowego profilu z prętami stalowymi, chromowanymi i szlifowanymi. Rolki z trzpieniem mimośrodowym pozwalają na regulację napięcia wstępnego. Rolki z trzpieniem centrycznym zapewniają precyzyjne prowadzenie wózka.

Model AD – prowadnica z dwoma prętami – łatwy montaż, duża sztywność.

Model AS – pojedyncze prowadnice z jednym prętami do stosowania parami – osobne prowadnice umożliwiają dowolne rozmieszczenie podparcia wózka.

Kompaktowe prowadnice napędzane

AK208R

Moduły liniowe napędzane paskiem zębatym, aluminiowa prowadnica wózka z prętami stalowymi. Głowice umożliwiające napęd z czterech stron. Znakomicie nadają się do pracy w środowisku zapylnym.

AK208R INOX

Wersja prowadnicy AK208R z elementami ze stali nierdzewnej. Do pracy w przemyśle spożywczym, w agresywnych środowiskach korozyjnych.

AKR20

Moduły liniowe napędzane paskiem zębatym, stalowa prowadnica kulkowa zapewnia precyzyjne prowadzenie i wysoką sztywność. Głowice napędowe umożliwiające napęd z czterech stron. Do zastosowań wymagających wysokiej sztywności i nośności.

Standardowe prowadnice napędzane

Prowadnice pasowe

Napęd paskiem zębatym AT10 pozwala na cichą pracę z prędkościami do 2-3 m/s. Długości maksymalne 6-7m. Napęd dołączany do jednej z głowic. Wózek zaopatrzony w parę rolek z trzpieniem mimośrodowym zapewnia regulację napięcia wstępnego.



Prowadnice z listwą zębatą

Napęd taki używany jest przy długich prowadnicach lub gdy wózek ma być unieruchomiony, a ruch wykonuje prowadnica. Standardowo stosowana listwa z zębami prostymi.

Prowadnice z napędem śrubowym

Stosowane do aplikacji wymagających precyzyjnego pozycjonowania i kompaktowych wymiarów. Długości modułów do 2 m. Dokładności: +/- 0,1 mm dla śruby trapezowej oraz +/- 0,03 mm dla śruby kulowej. Zastosowanie śruby kulowej wymaga jedynie 30% momentu potrzebnego do napędu modułu ze śrubą trapezową.

Prowadnice z napędem łańcuchowym

Używane do pracy w pionie, w urządzeniach podnoszących oraz w warunkach podwyższonej temperatury, która wyklucza stosowanie pasów zębatych. Zastosowanie łańcucha eliminuje ryzyko przeskoków pasa lub zerwania zębów, co może mieć miejsce przy gwałtownym obciążeniu prowadnicy pasowej pracującej w pionie.

Prowadnice w układzie przeciwsobnym

Dwa wózki poruszające się przeciwstawnie umożliwiają pracę w układzie przeciwwagi podczas pracy w pionie. Kolejnym zastosowaniem jest napęd drzwi przesuwanych, kompaktora czy układu pick-up, itp.

Prowadnice w układzie XY, XZ, XYZ

Możliwe są różne kombinacje prowadnic w dwóch i trzech osiach, w konfiguracjach podwójnej i pojedynczej osi X w zależności od wymagań aplikacji.

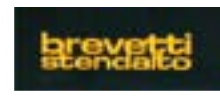
Sprzęgła jednokierunkowe, wolnobiegi

Sprzęgła jednokierunkowe umożliwiają przenoszenie momentu obrotowego z jednego pierścienia na drugi tylko w jednym kierunku. Obrót w przeciwnym kierunku jest swobodny. Wykorzystywane są do blokady ruchu powrotnego (przenośniki, motoreduktory) lub jako sprzęgła wyprzedzające. Precyzyjne wykonanie pozwala na pełną gotowość do blokady – luz powrotny ograniczony został do minimum.

Dostępne wersje

- wymagające łożyskowania: **US, USNU, UF**
- zabudowane z łożyskiem, samocentrujące: **GF, GL, GLP, GLG, GO, UK**
- z wbudowanym sprzęgłem kołowym: **GL...TR**
- z ramieniem momentowym: **GV**
- koszyki z zapadkami do zabudowy całowe **GP** i metryczne **GM**

TECHNIKA LINIOWA



Prowadnice przewodów

Łańcuchowe prowadnice przewodów zapewniają prowadzenie i ochronę przewodów elektrycznych, hydraulicznych, pneumatycznych i światłowodów w aplikacjach wymagających ich przemieszczania.

Stalowe prowadnice przewodów

Prowadnice do zastosowań wszędzie tam, gdzie nie są polecane prowadnice nylonowe, ze względu na skrajnie ciężkie warunki pracy, np. odlewnie, stalownie, niektóre obrabiarki. Wykonane ze stali ocynkowanej. Dostępne z osłonami i przegrodami. Dla specjalnych aplikacji, stalowe komponenty wykonane są ze stali nierdzewnej AISI 316.

- zakres szerokości wewnętrznej: 79-600 mm
- zakres wysokości wewnętrznej: 32-182 mm
- zakres promienia gięcia: 75-1500 mm
- maksymalna prędkość: 0,5 m/s
- maksymalne przyspieszenie: 2 m/s²
- długości sekcji: 75-250 mm
- długość samonośna: maksymalnie 13 m dla 1 kg

Nylonowe prowadnice przewodów

Wykonane ze specjalnego poliamidu o nazwie BRYLON 6 wzmocnianego włóknem szklanym. BRYLON 6 to tworzywo samogasnące, odporne na promieniowanie UV oraz szereg agresywnych czynników chemicznych. Szeroki zakres nylonowych prowadnic podzielono na 6 serii, w celu sprostania wymogom dynamicznej ochrony wszystkich rodzajów kabli.

Seria lekka

Do najmniejszych aplikacji, gdzie obciążenie łańcucha nie przekracza kilku kilogramów na metr, możliwość pracy w długich aplikacjach przy zastosowaniu kanału prowadzącego. Niektóre modele z otwieranymi ramkami oraz separatorami.

- zakres szerokości wewnętrznej: 12-103 mm
- zakres wysokości wewnętrznej: 12-25,5 mm
- zakres promienia gięcia: 18-150 mm
- maksymalna prędkość: 10 m/s
- maksymalne przyspieszenie: 50 m/s²
- długości sekcji: 17-45 mm
- długość samonośna: maksymalnie 1,9 m dla 0,5 kg

Seria średnia

Prowadnice o małych i średnich rozmiarach z oddzielnymi sworzniami w kolorze żółtym. Przystosowane do pracy z dużymi prędkościami przyspieszenia. Dostępne z przegrodami wewnętrznymi oraz otwieranymi segmentami.

- zakres szerokości wewnętrznej: 14-374 mm
- zakres wysokości wewnętrznej: 18-75,5 mm
- zakres promienia gięcia: 40-400 mm
- maksymalna prędkość: 10 m/s
- maksymalne przyspieszenie: 50 m/s²
- długości sekcji: 30-105 mm
- długość samonośna: maksymalnie 4,75 m dla 1 kg



Prowadnice przewodów

Seria ciężka

Prowadnice przeznaczone do aplikacji, gdzie masa przewodów dochodzi nawet do kilkudziesięciu kilogramów na metr. Przystosowane do szybkiej i wydajnej pracy z dużymi obciążeniami. Otwierane po stronie wewnętrznej lub zewnętrznej. Rozbudowany system separatorów wewnętrznych zapobiega tarcia między przewodami.

- zakres szerokości wewnętrznej: 38-600 mm
- zakres wysokości wewnętrznej: 30-112 mm
- zakres promienia gięcia: 75-750 mm
- maksymalna prędkość: 8 m/s
- maksymalne przyspieszenie: 40 m/s²
- długości sekcji: 65-145 mm
- długość samonośna: maksymalnie 7 m dla 1 kg

Seria ślizgowa

Przewidziana do pracy na dużych dystansach, przy użyciu kanałów prowadzących nawet do kilkuset metrów. Poszczególne ogniwa wyposażone w specjalne ślizgacze umożliwiające ślizganie się łańcucha po sobie. Wykonane ze specjalnego polimeru zapewniającego niskie zużycie i tarcie.

- zakres szerokości wewnętrznej: 61-400 mm
- zakres wysokości wewnętrznej: 30-75,5 mm
- zakres promienia gięcia: 107-500 mm
- maksymalna prędkość: 2 m/s
- maksymalne przyspieszenie: 13 m/s²
- długości sekcji: 65-100 mm

Seria zamknięta

Prowadnice kompletnie osłaniające przewody przed wpływem czynników zewnętrznych. Każde ogniwo posiada integralną, łatwo demontowaną osłonę.

- zakres szerokości wewnętrznej: 40-400 mm
- zakres wysokości wewnętrznej: 35-75,5 mm
- zakres promienia gięcia: 75-500 mm
- maksymalna prędkość: 10 m/s
- maksymalne przyspieszenie: 50 m/s²
- długości sekcji: 50-105 mm
- długość samonośna: maksymalnie 5,8 m dla 1 kg

Seria robot

Prowadnice gięte w dwóch płaszczyznach szczególnie przydatne w robotach przemysłowych.

- zakres szerokości wewnętrznej: 45-210 mm
- zakres wysokości wewnętrznej: 30-59 mm
- zakres promienia gięcia: 100-220 mm
- maksymalna prędkość: 180°/s
- maksymalne przyspieszenie: 180°/s²

ELEMENTY PRZENIESIENIA NAPĘDU



Koła i tarcze łańcuchowe

- jedno-, dwu- i trójrzędowe
- podziałka: 5 mm - 2"
- materiał: stal C43, C45, utwardzone HRC 45-53
- utwardzone z otworem, wpustem
- INOX, łożyskowane, pod tuleje TB, ASA

Koła łańcuchowe żeliwne

- jedno-, dwu- i trójrzędowe
- podziałka: 3/8" - 2"
- ilość zębów: 38-114

Łańcuchy rolkowe

- podziałka 5 mm - 2"
- jedno-, dwu-, trójrzędowe
- stalowe, nierdzewne, niklowane
- łańcuchy tulejkowe, transportowe
- łańcuchy z zabierakami i płytkami montażowymi
- napinacze do łańcuchów RCT

Prowadnice łańcuchów

- materiał: polietylen PE-UHMW o wysokim ciężarze molekularnym
- profile pod łańcuchy jedno-, dwu- i trójrzędowe
- profile: T, T2, T3, E, K, U, KG, CT, CT2
- profile Typu C dostępne w wersji stalowej, galwanizowanej oraz ze stali nierdzewnej AISI 304

Koła i listwy zębate

- Koła zębate walcowe o zębach prostych**
- wykonanie wg normy UNI 7845
- materiał: C45; moduł zęba: 1-16
- Standardowe listwy zębate o zębach prostych**
- materiał: C40; moduł zęba listwy: 1-16
- długości listew: 500 mm, 1000 mm, 2000 mm

Koła zębate stożkowe

- koła z zębami prostymi DIN 3971
- koła z zębami łukowymi
- materiał: stal C45; moduł: 1 - 5
- przełożenia: 1:1-1:4

Koła i wałki zębate pod pasy synchroniczne

- podziałka: 1/5" - 1 1/4" (MXL, XL, L, H, XXH)
- materiał: stal C45, aluminium, żeliwo C20
- wykonanie z otworem wstępnym lub Taper Lock
- ilość zębów: 10 - 120
- wałki: długość do 160 mm

Koła i wałki metryczne T, CT

- podziałka: T 2.5, T5, T10, AT5 (CT5), AT10 (CT10)
- materiał: aluminium
- wykonanie z otworem wstępnym
- wałki: długość do 160 mm
- ilość zębów: 10-100

Koła i wałki zębate pasowe HTD

- podziałka: 3M, 5M, 8M, 14M, 3MR, 5MR
- koła z otworem pilotażowym
- koła pod tuleje Taper Lock
- materiał: stal, żeliwo, aluminium
- wałki: długość do 200 mm
- ilość zębów: 10-264



Sprzęgła giflex®

Seria GET, GFA, GFAS

- piasty żeliwne, stalowe oraz aluminiowe
- 3 rodzaje wkładek o różnej twardości Shore
- maksymalna średnica otworów: 100 mm
- maksymalny moment: 55000 Nm

Ograniczniki momentu LC

- piasty do rozwiertu, maksymalna średnica otworu: 65 mm
- maksymalny moment: 1800 Nm
- dostępne części zamienne

Koła pod pasy klinowe

- SPA, SPB, SPC, SPZ
- wielorowkowe PPV-J, PPV-L
- średnice: 40-1250 mm
- wykonanie Taper Lock
- koła z otworem pilotażowym
- materiał: żeliwo GG20

Tuleje montażowe

- tuleje stożkowe Taper Lock
- wykonanie metryczne wg ISO G7, DIN 6885-JS9
- 18 typów
- średnice otworów: 10-125 mm

Tuleje rozprężno-zaciskowe RCK

- służą do sztywnego łączenia elementów obrotowych z wałem
- 14 typów tulei samocentrujących
- średnice otworów: 6 mm-30 mm
- moment przenoszenia: do 68 000 Nm
- tolerancje powierzchni współpracujących: wał h8, piasta H8

Zespoły łożyskowe

żeliwne - UCP, UCF, UCFL, UCFA, UCPA

- wielkości: 201-218, d15-d80
- blaszane - PP, PF, PFL**
- wielkości: 201-207

łożyska - UC, SB, SA UK

- wielkości: 201-218

Pasy napędowe

- zębate - T2.5, T5, T10, POWER GRIP HTD, GT**
- klinowe - SPA, SPB, SPC, SPZ**
- wielorowkowe - PPV-J, PPV-L**
- specjalne**

Akcesoria montażowe

- piasty i kołnierze do kół
- płytki do łączenia pasów
- podstawy do silników
- pierścienie blokujące

PRODUKCJA I USŁUGI

Wykonujemy wszelkie usługi związane z obróbką kół, listew, wałków oraz innych elementów mechaniki maszyn na podstawie dokumentacji klienta.



Pasy zębate gumowe - wersja otwarta

Serie: MXL, XL, L, H, RPP 3, RPP 5, RPP 8, SLV 5, SLV 8, STD 8M

- materiał: chloropren
- długość produkcyjna: 50 mb
- przeznaczenie: napędy liniowe

Pasy napędowe gumowe Isoran - wersja bezkońcowa

Serie: MXL, XL, L, H, XXH, RPP3, RPP5, RPP8, RPP14, RPP20, RPP5 SILVER, RPP8 SILVER, RPP14 SILVER, RPP8 GOLD, RPP14 GOLD

- materiał: chloropren, pokrycia zębów nylon, wzmocnienia z włókien szklanych
- przeznaczenie: pasy napędowe - przenoszenie mocy

Pasy gumowe wielorowkowe

Serie: H, J, L, M (K na życzenie)

- materiał: tworzywa polibutadienowe
- przeznaczenie: pasy napędowe - do dużych przełożeń

Pasy gumowe klinowe

Serie: Z, A, B, C, D, E, profil (19, 20, 25, 45, 50), SPZ, SPA, SPB, SPC, profil (3V, 5V, 8V), profil (AA, BB, CC), profil XDV2 (38, 48, 58), profil (XPZ, XPA, XPB, XPC), profil (AX, BX, CX), profil (3VX, 5VX, 8VX), VARISECT

- pasy wariatorowe**
- materiał: tworzywa polibutadienowe
- przeznaczenie: pasy napędowe

Megaflat - poliuretanowe i gumowe pasy płaskie, bezkońcowe

Serie: T (75, 15, 200), P (0, 102, 108, 110, 120, 150), S110

- materiał: poliuretanowa lub chloroprenowa guma z poliestrowymi, aramidowymi lub bawełnianymi wzmocnieniami
- przeznaczenie: pasy napędowe, pasy transportowe

Megapower - poliuretanowe pasy bezkońcowe

Serie: T2.5, T5, T10, T2.5 DL, T5 DL, T10 DL, AT5, AT10, MXL, XL, L, H

- materiał: poliuretan
- przeznaczenie: lekkie synchronizowane i krokowe napędy, automatyka biurowa, urządzenia domowe



Megalinear - poliuretanowe pasy otwarte

Serie:

T2.5 - T5 - T10 - T20 AT3 - AT5 - AT10 - AT20 MTD 3M - MTD 5M - MTD 8M - MTD 14M STD 5M - STD 8M RPP5 - RPP8 - RPP14 MXL - XL - L - H - XXH P1 - P2 - P4

TC5 - TC10 - TC20 - ATG5 - ATG10 - ATG20 - HG

- materiał: poliuretan, dodatkowe pokrycia zębów i strony wierzchniej nylonem, kord stalowy, kewlarowy
- długość produkcyjna: 50 lub 100 mb.
- przeznaczenie: napędy liniowe - transport produktów

Megaflex - poliuretanowe pasy bezkońcowe

Serie: T5, T10, T20, T5 DL, T10 DL, T20 DL, AT5, AT10, AT20, AT5 DL, AT10 DL, AT20 DL, XL, L, H, XXH, XL DL, L DL, H DL, XXH DL, RPP5, RPP8, RPP14, RPP5 DL, RPP8 DL, RPP14 DL, MTD 8M, P2, ATG10

- materiał: poliuretan termoplastyczny ze spiralnym kordem stalowym
- konstrukcje specjalne:

- wysokoelastyczne włókna
- (NFT) nylonowe pokrycie zębów (dostępne dla długości powyżej 1900 mm)
- wykonywane na życzenie frezowanie, szlifowanie i wiercenie
- dodatkowe pokrycie tylnej części pasa:
 - ' PU 85°ShA
 - ' Tenax 50°ShA
 - ' Linatex 40°ShA
 - ' żółty PUR 60°ShA
 - ' szary PUR 60°ShA
 - ' guma neopren 70°ShA

- przeznaczenie: pasy napędowe i transportowe

Megarib - poliuretanowe bezkońcowe pasy wielorowkowe

Serie: J, H, TB2

- materiał: poliuretan z włóknami poliestrowymi
- przeznaczenie:

- przetwarzanie żywności
- urządzenia do cięcia trawy
- elektryczne urządzenia domowe
- pralki
- narzędzia elektryczne
- narzędzia do obróbki drewna
- domowe narzędzia elektryczne

Pasy inżynierskie

- pokrycia specjalne
- frezowanie
- łączenie

ELEMENTY PRZENIESIENIA NAPĘDU

R+W
COUPLING TECHNOLOGY

Sprzęgła przeciążeniowe precyzyjne

Seria SL – ultralekkie

- momenty rozłączenia: 5-700 Nm
- średnice otworów: 12-60 mm
- wykonane z nowoczesnych, lekkich i wytrzymałych materiałów
- do szczególnie wymagających, dynamicznych aplikacji
- automatyczne załączanie po ustąpieniu przeciążenia
- płynna regulacja momentu w szerokim zakresie
- mała masa i moment bezwładności
- odporne na korozję
- łatwa regulacja momentu
- każdy model zapewnia detekcję przeciążenia w standardzie
- dostępne czujniki przeciążenia mechaniczne i indukcyjne
- do napędów pośrednich i bezpośrednich

Seria SK – klasyczne

- momenty rozłączenia: 0,1-2800 Nm
- średnice otworów: 3-100 mm
- płynna regulacja momentu w szerokim zakresie
- każdy model zapewnia detekcję przeciążenia w standardzie
- dostępne czujniki przeciążenia mechaniczne i indukcyjne
- milisekundowy czas zadziałania
- niskie tarcie resztkowe po rozłączeniu
- załączanie automatyczne bądź ręczne
- wersja nierozłączalna jako detektor przeciążenia

Sprzęgła przeciążeniowe dla przemysłu ciężkiego

Seria ST – dla przemysłu ciężkiego

- momenty rozłączenia: 0,1-250 kNm
- średnice otworów: 40-290 mm
- płynna regulacja momentu w szerokim zakresie
- całkowite rozłączenie po przekroczeniu nastawionego momentu obrotowego
- wytrzymała, kompaktowa konstrukcja
- różne sposoby montażu
- do napędów pośrednich i bezpośrednich

Sprzęgła nierozłączne dla przemysłu ciężkiego

Seria LP – skrętnie sztywne sprzęgła dyskowe

- przenoszone momenty 350 – 20 000 Nm
- zakres temperatur pracy: od -30 do 280°C
- wersja LPA zgodna ze standardem API 610
- średnice otworów: 18 – 170 mm

Seria BX – dwukardanowe sprzęgła mieszkowe

- przenoszone momenty 10 – 100 kNm
- zakres temperatur pracy: od -40 do 300°C
- średnice otworów: 50 – 280 mm

Seria BZ – sprzęgła zębate

- przenoszone momenty 4,2 – 1040 kNm

R+W
COUPLING TECHNOLOGY

Sprzęgła bezluzowe

Sprzęgła mieszkowe – Seria BK

- skrętnie sztywne
- do dynamicznych aplikacji servo
- kompensacja niewspółosiowości promieniowych, osiowych i kątowych
- przenoszone momenty: 2-10 000 Nm
- średnice otworów: 10-180 mm
- modele jednoczęściowe oraz dzielone
- bezobsługowe
- mieszki ze stali nierdzewnej

Miniaturowe sprzęgła mieszkowe – Seria MK

- skrętnie sztywne
- kompensacja niewspółosiowości promieniowych, osiowych i kątowych
- przenoszone momenty: 0,05-10 Nm
- średnice otworów: 1-28 mm
- do zastosowań w systemach kontrolno-pomiarowych
- bezobsługowe
- mieszki ze stali nierdzewnej

SERVOMAX® sprzęgła z wkładką elastomerową

– Seria EK

- tłumienie drgań skrętnych
- kompensacja niewspółosiowości promieniowych, osiowych i kątowych
- przenoszone momenty: 2-25 000 Nm
- średnice otworów: 3-170 mm
- izolacja elektryczna

Wały transmisyjne – Serie ZA/ZAE/EZ/EZ2/EZV

- długość: do 6 m
- przenoszone momenty: 10 – 25 000 Nm
- średnice otworów: 5-140 mm
- wbudowane sprzęgła elastomerowe lub mieszkowe
- kompensacja niewspółosiowości promieniowych, osiowych i kątowych

ECOLIGHT® sprzęgła z wkładką elastomerową

– Seria TX 1

- lżejszy i tańszy odpowiednik modelu EK1
- wykonane ze wzmocnianego tworzywa sztucznego
- mocowanie na wałku z wpustem pryzmatycznym
- przenoszone momenty: 2-810 Nm
- średnice otworów: 3-45 mm
- kompensacja niewspółosiowości promieniowych, osiowych i kątowych

Złącza liniowe Seria LK

- wytrzymałe na ściskanie i rozciąganie
- przenoszona siła: 70-2000N
- kompensacja niewspółosiowości kątowych i promieniowych
- gwinty: M5-M16
- niska masa
- kompaktowe rozmiary

Mikrosprzęgła poliamidowe – Seria FK 1

- przenoszony moment: 1 Ncm
- otwory: 1-1,5 mm
- kompensacja niewspółosiowości promieniowych, osiowych i kątowych

STAGNOLI
COUPLING TECHNOLOGY

Koła i listwy zębate

Koła zębate z piastą o zębach prostych wykonane z nylonu 6 wzmocniane włóknem szklanym

- kąt przyporu 20°
- moduł koła: M0,5 – M4
- liczba zębów: Z=12 do Z=200 (w zależności od modułu)

Listwy zębate wykonane z nylonu 6 wzmocniane włóknem szklanym wykonane wg normy DIN 782

- kąt przyporu 20°
- moduł M0,5 – M4 (od modułu M1,5 do M4 z rdzeniem stalowym)
- wymiary 150 mm – 1000 mm (zależnie od modułu)

Koła zębate stożkowe

Koła stożkowe o zębach prostych wykonane z nylonu 6 wzmocniane włóknem szklanym

- kąt przyporu 20°
- przełożenia 1:1 – 1:4
- moduł M1 – M3,5

Koła zębate łańcuchowe

Koła łańcuchowe z piastą oraz tarcze z łożyskiem wykonane z nylonu 6 wzmocniane włóknem szklanym

- jednorzędowe z łożyskiem (podziałka 3/8" – 1")
- jedno-, dwu-, trzyczęściowe z piastą (podziałka 3/8" – 5/8")
- liczba zębów zależna od podziałki

Koła zębate pasowe

Koła pasowe wykonane z nylonu 6 wzmocniane włóknem szklanym

- podziałka calowa MXL, XL, L, H
- koła HTD (podziałka 3M, 5M, 8M)
- koła RPP (podziałka 3M, 5M, 8M)
- koła metryczne podziałka T2,5, T5, T10, AT5, AT10

MF
COUPLING TECHNOLOGY

Przeguby Cardana

Seria S (DIN 808)

- połączenie jarzmowe
- prędkość maks.: 1000 obr./min
- kąt max. 45°

Seria C (DIN 808)

- wykonane na łożyskach ślizgowych
- seria GD – przegub podwójny
- seria GA – przegub rozsuwany
- prędkość max. 1000 obr./min
- kąt max. 45°-90°

Seria H (DIN 808/7551)

- wykonane na łożyskach igiełkowych
- seria HD – przegub podwójny
- seria HA – przegub rozsuwany
- prędkość max. 4000 obr./min

Seria X (DIN 808)

- wykonane ze stali nierdzewnej
- maksymalny kąt pracy: 45° (seria XD - 90°)

Ośłony przegubów M

- odporne na oleje, pyły

Wałki wielowypustowe A5

- materiał: C40
- standardowa długość: 1 bm

Tuleje wielowypustowe BB

- materiał: 9SMnPb3

AKCESORIA I URZĄDZENIA

MCR

Łożyska

Zespoły łożyskowe nierdzewne

- UCF, UCFL, UCP, UCPA, UCFC, UCT
- oprawa ze stali nierdzewnej AISI 300
- łożysko ze stali nierdzewnej AISI 440
- koszyk ze stali nierdzewnej AISI 302
- smar z atestem USDA

Zespoły łożyskowe żeliwne LK

- UCF, UCFL, UCP, UCPA, UCFC, UCT

Zespoły łożyskowe z oprawą stalową wytłaczaną

- SBPF, SBPFL, SBPP
- wysokiej jakości powierzchnia ocynkowana
- wykonanie niestandardowe z oprawą nierdzewną
- łożysko ze śrubą dociskową lub z pierścieniem zaciskowym

Zespoły łożyskowe z oprawą aluminiową

- UFL, UP

Zespoły łożyskowe z tworzywa

- UCF, UCFL, UCP, UCPA, UCFC, UCT

Łożyska i prowadnice liniowe

- z magazynu: KB, KBO, KH
- na zamówienie: KB AJ, SKB, SKBO
- oprawy z kołnierzem okrągłym lub kwadratowym
- gniazda montażowe do wałków precyzyjnych

Łożyska

- łożyska kulkowe
- łożyska kulkowe nierdzewne
- łożyska igiełkowe
- łożyska specjalne zgodnie z dokumentacją klienta
- pierścienie łożyskowe



MCR

Rolki plastikowe łożyskowane

Łańcuchy

Łańcuchy nierdzewne

- łańcuchy Galla ze stali nierdzewnej AISI 304
- pełna rolka zapewniająca dużą wytrzymałość
- wstępnie naprężane
- łańcuchy Galla tulejowane
- łańcuchy transportowe
- łańcuchy przekładniowe

Silniki

Silniki elektryczne

- 2, 4, 6-półowe
- certyfikat CE/EFF-2
- łożyska ciche w standardzie abec3 V3
- piaskowana obudowa
- obudowa wentylatora 2-krotnie ocynkowana

Wałki precyzyjne

- W – wałki hartowane indukcyjnie i szlifowane (metryczne)
- WZ – wałki hartowane indukcyjnie i szlifowane (calowe)
- WV – wałki hartowane indukcyjnie i chromowane
- WVZ – wałki hartowane indukcyjnie i chromowane (calowe)
- WRA – wałki hartowane indukcyjnie nierdzewne (ze stali nierdzewnej)
- WRB – wałki hartowane indukcyjnie nierdzewne (ze stali nierdzewnej)
- WRAZ – WRBZ – wałki hartowane indukcyjnie nierdzewne (ze stali nierdzewnej) (calowe)
- WH – WHZ – wałki drążone, hartowane indukcyjnie
- WHV – WHVZ – wałki drążone, hartowane indukcyjnie i chromowane
- WP – WPZ – wałki głęboko hartowane i szlifowane na śruby kulowe
- WB – wałki hartowane i szlifowane z nawierconymi i nagwintowanymi otworami ustalającymi



Mercotac®

Elektryczne przepusty obrotowe

Złącza obrotowe Mercotac służą do przeniesienia sygnałów elektrycznych na elementy obrotowe maszyn. Możliwe jest przeniesienie sygnałów zasilających, jak również pomiarowych. Wszystkie przepusty mogą pracować z napięciami do 250 V, wybrane do 500 V. Są znacznie mniejsze, wytrzymalsze od konwencjonalnych obrotowych systemów szczotkowych.



Złącza koncentryczne

- ilość złącz: 1-3
- aplikacje małej mocy
- prąd: 4 A (10 A dla modeli jednozłączowych)

Złącza modułowe

- ilość złącz: 1-8
- prąd: do 4 A lub do 30 A (250 A dla modeli jednozłączowych)

Nowy model

- 215-2K, 215-2KSS
- dwa kanały
- napięcie: do 2000 V
- prąd: 15 A na kanał
- do 1200 obr./min

Zalety

- trwałość liczona w milionach obrotów
- uszczelniona, łożyskowana i bezobsługowa konstrukcja
- bardzo niski poziom szumu
- górna częstotliwość 100 MHz

Akcesoria

- zestaw złącz konektorowych
- przeciwpyłowe osłony złącz IP51
- narzędzia do montażu



WAIRCOM
MBS®

Pneumatyka

Siłowniki

- siłowniki zgodne z normami ISO 6432, ISO 15552, CNOMO, CETOP
- mikrosiłowniki w standardzie ISO
- średnice przyłączy: 1/8", 1/4", 1/2", 3/4", 1"
- ciśnienie maksymalne: 16 bar
- temperatura pracy: od -10 do +70°C



Zawory, elektrozawory

- przyłącza: 3/2, 5/2, 5/3
- średnice przyłączy: 1/8", 1/4", 1/2", 3/4", 1"
- ciśnienie maksymalne: 16 bar
- temperatura pracy: od -10 do +70°C
- elektrozawory
- zawory sterowane ręcznie, mechanicznie
- zawory sterowane pneumatycznie



Stacje przygotowania powietrza

- stacje
- regulatory przepływu
- filtry
- naolejające
- manometry



- złączki
- przewody
- inne akcesoria



AKCESORIA I URZĄDZENIA



Akcesoria do budowy maszyn i urządzeń

Dźwignie zaciskowe

- rękojeści dźwigniowe
- rękojeści obrotowe
- rękojeści odchylne



Korbki i koła ręczne

- korbki z rękojeścią składaną
- koła ręczne i trójramienne
- koła ręczne dwuramienne z rękojeścią składaną
- koła ręczne pełne ze wskaźnikiem obrotów



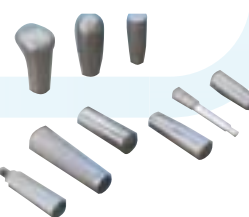
Uchwyty pałkowe

- uchwyty z otworem przelotowym i nieprzelotowym
- uchwyty z gwintem wewnętrznym



Rękojeści

- kulowe
- owalne
- obrotowe
- gwiaździste
- zatrzaskowe



Zawiasy

- z otworami przelotowymi
- z otworami gwintowanymi
- ze śrubą montażową



Zamki i blokady

- zamki rurowe z kluczem trójkątnym
- zamki rurowe z kluczem kwadratowym
- zamki rurowe z kluczem skrzydełkowym
- zapięcia klamrowe



Akcesoria do budowy maszyn i urządzeń

Pokrętła zaciskowe

- pokrętła mocujące z wpustami
- pokrętła trójramienne
- pokrętła z uchwytem rowkowym
- pokrętła z uchwytem radełkowym
- pokrętła z uchwytem radełkowym i pozycjonowaniem stopniowym lub miernikiem
- nakrętka radełkowa
- klucze regulujące



Akcesoria do spawarek

- elementy złączne kabli
- szpule, osłony, adaptatory bębnowe



Stopki konstrukcyjne

- z wkładkami antypoślizgowymi
- z otworami do kotwienia
- trzpień stalowy, ocynkowany lub nierdzewny
- gwint od M6 do M20
- podstawa z polietylenu lub poliamidu wzmocnianego włóknem szklanym
- średnice: D19-D130
- nośność: do 17 000 N



Elementy specjalne do budowy maszyn

- popychacze
- ograniczniki ruchu
- osłony
- puszki ze złączkami elektrycznymi



Akcesoria i podzespoły metalowe

- koła ręczne
- dźwignie zaciskowe
- stopy konstrukcyjne



AKCESORIA I URZĄDZENIA



Wysokiej jakości materiały termoplastyczne

Wałki

- średnica: 2-300 mm
- długość: 3000, 2000, 1000 mm

Krażki

- średnica: 50-2000 mm
- wykonania specjalne

Płyty

- grubość: 0,3-150 mm
- wymiar: 2500 x 1250 mm; 2000 x 1000 mm

Bloki

- grubość: 50-500 mm
- wymiar: 1000 x 1000 mm; 600 x 1000 mm

Folie

- grubość: 0,2-1,5 mm
- szerokość do 1000 mm

Rury cienkościenne

- średnica: 16-520 mm
- długość: 3000, 2000, 1000 mm

Rury grubościenne

- średnica: 300-2000 mm
- długość: 1250 mm

Profile kwadratowe

- wymiary: 31 x 31 mm - 91 x 91 mm

Profile U

Materiały podstawowe

- poliamidy: PA6, PA6G
- polietyleny: PE 1000, PE 500, PE 300, PE 1000R, PE 500R
- polipropylen: PP
- poliacetal: POM C

Materiały specjalne

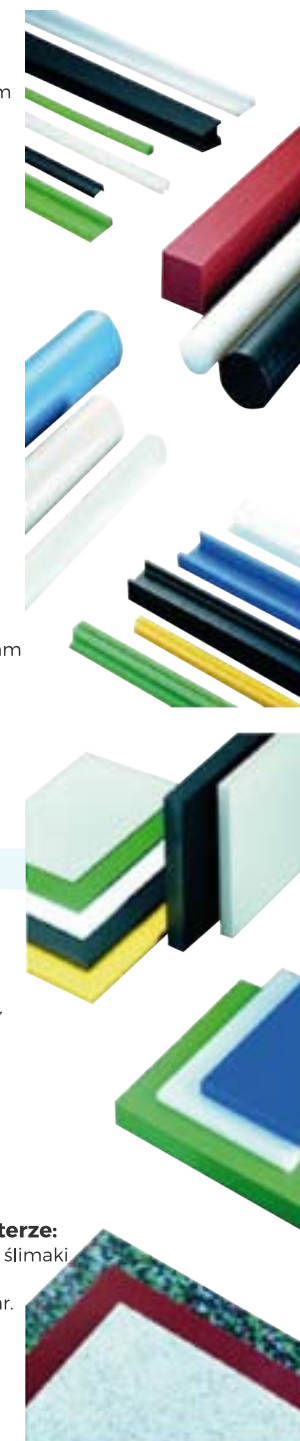
- PA66, PC, PET, PP-C

Obróbka tworzyw na ploterze:

- ślizgi, koła zębate, pierścienie, ślimaki

Cięcie płyt i wałków na wymiar.

Certyfikaty jakości,
Certyfikat spożywczy



Erhardt + Leimer



Systemy prowadzenia materiału i kontroli naciągu wstęgi

Elguider

- układy prowadzenia materiału z ramą obrotową
- szerokość materiału: 160-6000 mm
- rodzaj materiału: folia, papier, materiały higieniczne



Elroller

- układy prowadzenia materiału z wałcami obrotowo-przesuwnymi
- szerokość materiału: 400-10 000 mm
- rodzaj materiału: folia, papier, guma



Eltuner

- układy prowadzenia materiału z drążkami odwracającymi
- szerokość materiału: 400-3000 mm
- rodzaj materiału: folia, papier, materia



Elbander

- układy prowadzenia materiału z wałcem obrotowym
- rodzaj materiału: tekstylia



Elwinder

- elektryczne liniowe napędy nastawcze



Elplacer

- układ prowadzenia materiału z wałcem przesuwającym
- rodzaj materiału: guma
- szerokość materiału: 600-1900 mm



Elcut

- systemy cięcia materiału



Eltens

- systemy pomiaru naciągu wstęgi
- czujniki tensometryczne



Elsor Ols, Elscad, Elsis

- systemy kontrolne i pomiarowe



Akcesoria

- czujniki krawędzi
- kamery CCD
- regulatory położenia
- przyrządy sterownicze



CENTRA OBRÓBCZE

CENTRUM MONTAŻU PRZEKŁADNI MOTOVARIO

Nowoczesne Centrum montażu przekładni Motovario znajduje się w naszym oddziale w Dąbrowie Górniczej. Zostało wyposażone we wszystkie niezbędne urządzenia, takie jak: prasy automatyczne, urządzenia kontroli, dozowania oleju, urządzenia znakujące i pomiarowe zapewniające spełnienie najwyższych norm montażu wprowadzonych przez producenta.



Centrum posiada certyfikat jakości międzynarodowej sieci MAC (Motovario Assembly Center). Proces montażu objęty jest odpowiednimi procedurami w ramach certyfikatu ISO 9001:2008 przyznanego firmie w 2005 roku. W składzie magazynowym w Dąbrowie Górniczej znajdują się wszystkie wielkości mechaniczne przekładni walcowych, walcowych płaskich, walcowo-środkowych, wariatorów oraz silników elektrycznych. Przekładnie walcowe, walcowe płaskie i walcowo-środkowe mają konstrukcję modułową.

Podstawowym elementem jest moduł wyjściowy. Złożenie przekładni polega na zmontowaniu modułu wyjściowego z odpowiednim zestawem kół zębatach zapewniających

uzyskanie żadanego przełożenia przekładni i zamknięciu całości kołnierzem IEC.

Skład magazynowy modułów podstawowych oraz zestawów kół umożliwia montaż bardzo dużych przekładni zapewniających przeniesienie momentu obrotowego do 13 000 Nm.

Dzięki zastosowaniu nowoczesnej linii montażowej standardowy termin zamówień nie przekracza 48 godzin. Centrum ma możliwość dostawy przekładni również w trybie Express. W przypadkach awaryjnych serwis dostępny jest pod całodobowym telefonem i może wykonać usługę montażu lub naprawy poza godzinami pracy.



CENTRA OBRÓBCZE

CENTRUM MONTAŻU TAŚM SYNTETYCZNYCH

Centrum montażu taśm syntetycznych w Toruniu umożliwia kompleksową obróbkę taśm transportowych oraz pasów napędowych.

Wyposażenie Centrum

- urządzenia tnące z nożami krążkowymi umożliwiające precyzyjne cięcie na szerokość taśm oraz pasów „z rękawa”
- rozwarstwiarki, wyębarki, szlifierki, gilotyny pozwalające na przygotowanie taśm i pasów do różnych typów połączeń
- zgrzewarki taśm i pasów umożliwiające łączenie termiczne do szer. 3500 mm oraz łączenie wzdłużne taśm
- urządzenia do mechanicznego łączenia taśm i pasów – połączenia na złączki mechaniczne typu Anker i Alligator
- urządzenia do termicznego montażu aplikacji oraz maszyny „HF” pozwalające m.in. na indukcyjne wtapianie profili i zabieraków
- „Amseal” – zalewanie brzegów taśm – dodatkowe zabezpieczenie dla przemysłu spożywczego
- centra obróbcze umożliwiające precyzyjną perforację taśm i pasów, frezowanie zębów oraz wykonanie nietypowych aplikacji
- urządzenia do nakładania dodatkowych pokryć i profili na pasach napędowych zębatych, klinowych oraz płaskich
- ręczne urządzenia do łączenia pasków termozgrzewalnych okrągłych i trapezowych
- produkcja taśm łukowych oraz nietypowych zgodnie z wymaganiami klienta

Utrzymujemy na stanie magazynowym ponad 60 typów taśm syntetycznych. Zapewniamy szybką dostawę taśm. Oferujemy montaż i serwis u klienta. W przypadkach awaryjnych serwis dostępny jest pod całodobowym telefonem i może wykonać usługę montażu lub naprawy poza godzinami pracy.





CENTRA OBRÓBCZE

CENTRUM OBRÓBKİ MECHANICZNEJ

Centrum stanowi doskonałe uzupełnienie oferty firmy, zapewniając obróbkę półproduktów oraz wykonanie detali na podstawie dostarczonej dokumentacji. Zespół konstruktorów oraz technologów zapewnia wsparcie w projektowaniu detali oraz przygotowaniu dokumentacji.

Wykonujemy otwory z rowkiem pod wpust w kołach

· łańcuchowych, zębatach, zębatych pasowych, stożkowych, klinowych, także w piastach sprzęgieł Chiaravalli: GF, GFA, GET, LC

Możliwości produkcyjne

· wykonywanie otworów z rowkiem pod wpust
· wykonywanie gwintów metrycznych, calowych wewnętrznych i zewnętrznych
· wykonywanie wałków, tulei, tarcz, pierścieni i rolek
· wykonywanie otworów pod tuleje zaciskowe, łożyska i piasty mocujące
· produkcja detali wg dokumentacji klienta
· maksymalna średnica toczenia 600 mm bez podparcia oraz 450 mm z podparciem
· maksymalna długość toczenia w kłach do 1500 mm
· maksymalna długość frezowania 2000 mm, szerokość 500 mm, wysokość 500 mm

Toczenie CNC

· maksymalna średnica obrabianego przedmiotu 400 mm
· maksymalna długość obrabianego przedmiotu do 450 mm
· toczenie automatyczne z prętą do średnicy 50 mm

Frezowanie CNC

· przestrzeń robocza 1100 mm x 550 mm x 500 mm

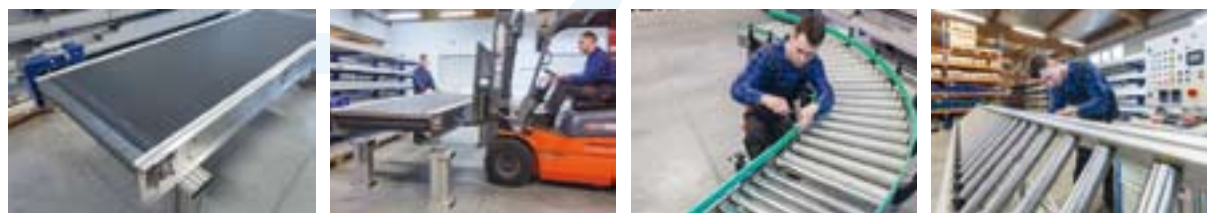
Inne usługi

· staczanie piast w kołach i sprzęgłach
· roztaczanie otworów w kołach, piastach, tarczach
· wykonywanie usług cięcia, gwintowania, rozwiercania
· usługi spawalnicze
· wykonywanie precyzyjnych, szlifowanych połączeń prowadnic liniowych

CENTRA OBRÓBCZE

CENTRUM MONTAŻU KONSTRUKCJI MASZYN I PRZENOŚNIKÓW

Nowoczesne centrum wyposażone jest w automatyczne piły do cięcia profili oraz urządzenia do obróbki aluminium.



Oferta

· cięcie profili na żądany wymiar
· obróbka profili – wiercenie, gwintowanie, ukosowanie
· montaż konstrukcji maszyn na bazie profili
· montaż osłon ochronnych maszyn i urządzeń z dowolnym wypełnieniem
· wykonanie podestów, schodów i poręczy
· wykonanie stanowisk roboczych dla linii montażowych i serwisowych
· wykonanie układów przesuwu linio-

wego na bazie prowadnic rolkowych, ślizgowych i kulkowych
· wykonanie konstrukcji specjalnych zgodnie z dokumentacją klienta
· kompleksowe wykonanie przenośników prostych, tukowych i pochytych, z taśmami syntetycznymi, modułowymi, z pasami zębatymi, łańcuchami rolkowymi lub płytkowymi
· przenośniki płytowe ze stali nierdzewnej

Zespół konstruktorów zapewnia wsparcie w wykonaniu dokumentacji projektowej.

Oferujemy dostawę z magazynu szerokiej gamy profili aluminiowych o wymiarach bazujących na czterech podstawowych wielkościach 25, 40, 50 i 60 mm. Profile składowane są w odcinkach 5,1 i 6,1 m. Magazyn jest również w pełni wyposażony w elementy złączne oraz akcesoria pomocnicze. Gwarantujemy szybką dostawę zamówionych elementów.



CENTRA OBRÓBCZE

CENTRUM OBRÓBKİ TWORZYW SZTUCZNYCH

Nowoczesne tworzywa sztuczne znajdują zastosowanie w postaci różnorodnych detali niemal w każdej maszynie przemysłowej. Dlatego stworzyliśmy nowoczesne centrum wyposażone w plotery CNC, piły oraz obrabiarki umożliwiające wykonanie dowolnych detali. Zespół konstruktorów oraz technologów zapewnia odpowiednie wsparcie techniczne.

Wyposażenie Centrum

Trójosiowe, bramowe plotery przemysłowe CNC o powierzchni roboczej 1700x3100x300 mm oraz 1500x2000x300 mm, wrzeciono HSD o mocy 9 kW z automatyczną wymianą narzędzi zapewnia szybka pracę z prędkością do 54 m/min. Ploter jest w pełni wyposażony w narzędzia potrzebne do obróbki elementów zarówno w trzech osiach na płasko, jak i w dodatkowej czwartej osi obrotowej do wykonywania ślimaków. Jest również wyposażony w głowicę skanującą służącą do odtwarzania detali w 3D. Oprogramowanie Nesting Advance zapewnia optymalne rozłożenie detali na obrabianej płycie, co zdecydowanie zmniejsza ilość i koszt odpadu.

Piła tarczowa do rozkroju płyt z tworzyw sztucznych, cięcia wałków i kształtek. Piła umożliwia cięcie płyt o długości do 3000 mm i grubości do 145 mm. Wyposażona jest w stół ruchomy, 4 odczyty oczkowe oraz wrzeciono podcinające.

Frezarka dolnowrzecionowa. Urządzenie w szczególności przeznaczone jest do przygotowania ślizgów i band bocznych.

Do wykonania detali stosowane są najwyższej jakości certyfikowane materiały z tworzywa sztucznego, takie jak: poliamid, polietylen, POM.

Prowadzimy sprzedaż materiałów w pełnych formatach lub pociętych na żądany wymiar. Oferujemy usługi obróbki detali zarówno z materiałów własnych, jak i powierzonych. Realizujemy zlecenia jednostkowe oraz seryjne.

Wykonujemy detale według dokumentacji dostarczonej przez klienta oraz powierzonych wzorów. Naszym klientom oferujemy również wsparcie dotyczące projektów konstrukcji detali.

Proponujemy wysokiej jakości półprodukty z tworzyw sztucznych w formie płyt, prętów, rur, profili i wyrobów gotowych na podstawie rysunku.

W magazynach dostępne są wszystkie podstawowe tworzywa: PE500, PE500R, PE1000, PE1000R, PA6, PA6G, POM. Materiały specjalne dostępne są na zamówienie.

W przypadku płyt tworzywa sztuczne występują w różnych formatach. Największą popularnością cieszą się płyty o rozmiarach 2000x1000 mm i 3000x1250 mm oraz różnych grubościach. Inne formaty cięte są na życzenie klienta.

W przypadku wałów z magazynu dostępne są średnice od 20 mm do 150 mm i długości do 3000 mm. Większe średnice dostępne są na zamówienie. Każde z tworzyw sztucznych posiadamy w trzech podstawowych kolorach: czarnym, naturalnym i zielonym, inna kolorystyka możliwa jest na zamówienie.





A R C H I M E D E S

www.archimedes.pl

Archimedes sp. z o.o.

ul. Polna 133
87-100 Toruń
tel. +48 56 657 73 00
info@archimedes.pl

Oddział Dąbrowa Górnicza

ul. Tworzeń 136
41-306 Dąbrowa Górnicza
tel. +48 32 730 10 10
dabrowa@archimedes.pl

2020-07



001