



A R C H I M E D E S

TOLERANCJA FABRYKACJI TAŚM

(temperatura 20°C, brak napięcia taśmy)

1. Cięcie taśm na szerokość.

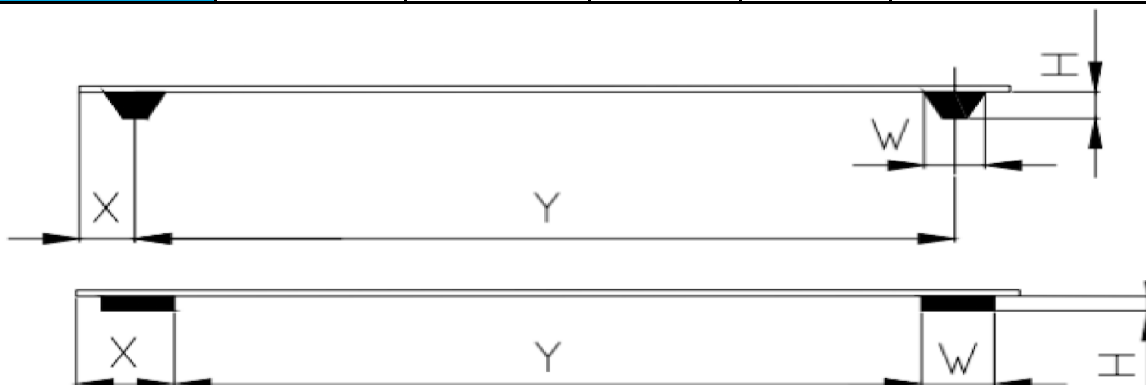
Od [mm]	Do [mm]	Wartość dla taśm o małej absorpcji wilgoci struktury nośnej (Polyester)	Wartość dla taśm o dużej absorpcji wilgoci struktury nośnej (Polyester)
5	500	+/- 1 mm	+/- 2 mm
501	1000	+/- 2 mm	+/- 2 mm
1001	2000	+/- 3 mm	+/- 3 mm
2001	3000	+/- 4 mm	+/- 5 mm

2. Cięcie taśm na długość.

Od [mm]	Do [mm]	Wartość tolerancji
600	2000	+/- 10 mm
2001	7000	+/- 20 mm
7001	100000	+/- 0.3%

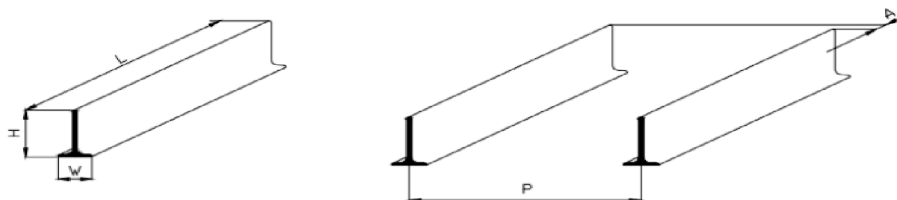
3. Fabrykacja: kliny, pasy płaskie.

Łączenie wzdłużne	Wymiary				
	W	H	X	Y	Prostoliniowość
Paski klinowe	+/- 1 mm	+/- 1 mm	+/- 2 mm	+/- 2 mm	+/- 1 mm
Pasy płaskie	+/- 1 mm	+/- 0,5 mm	+/- 2 mm	+/- 4 mm	+/- 1 mm



4. Fabrykacja: zabieraki.

Zabieraki	Wymiary				
	L	H	W	P	A
Materiał jednorodny	+/- 2 mm	+/- 1 mm	+/- 0,5 mm	+/- 5 mm	+/- 2 mm
Wzmocnienie poliestrowe	+/- 2 mm	+/- 3 mm	+/- 5 mm	+/- 5 mm	+/- 2 mm
Zabieraki z klina	+/- 2 mm	+/- 1 mm	+/- 0,5 mm	+/- 5 mm	+/- 2 mm



5. Fabrykacja: fala boczna.

Fala boczna	Wymiary			
	W	H	P	X
Materiał jednorodny i wzmocniony poliestrem	+/- 1,5 mm	+/- 2 mm	+/- 2 mm	+/- 5 mm

